



EDWIN
PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ
BOHEMIA

Okružní 876/19b
638 00 Brno
tel. 00420 - 5 - 48523819
edwin@edwin.sk

V5522 - Výměna vedení

SO 01: Vedení 110 kV venkovní

Projekt pro provádění stavby

TECHNICKÁ ZPRÁVA

06.2020

Vypracoval: Ing. Kubinec
Dokument: ED 17-6-1238a

1. Všeobecné údaje

1.1 Identifikační údaje stavby

Název stavby	:	V5522 – Výměna vedení
Projekt	:	001020001690
Název objektu:	:	SO 01: Vedení 110 kV venkovní

1.2 Identifikační údaje investora

Název investora	:	E.ON Česká republika s.r.o., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49 České Budějovice
-----------------	---	---

1.3 Ostatní údaje

Projektant objektu SO 01	:	EDWIN Bohemia s.r.o. Okružní 876/19b, 638 00 Brno
Provozovatel	:	E.ON Distribuce, a.s. , F.A.Gerstnera 2151/16, 370 49 České Budějovice
Dodavatel stavby	:	dle výsledků výběrového řízení
Stupeň dokumentace	:	dokumentace pro provádění stavby

2. Účel stavebního objektu

Účelem objektu SO 01 je kompletní rekonstrukce 110 kV vedení V5522 Moravské Budějovice – Telč v úseku p.b.č. 26 – portál Telč. Stávající stožáry typu „Sedlák“ budou nahrazeny novými příhradovými 2x110 kV stožáry. V úseku p.b.č. 26 – portál Telč bude namontováno kombinované zemnicí lano. Výměnou stávajících vodičů za vodiče 243-AL1/39-ST1A se dosáhne požadované zvýšení přenosové schopnosti vedení. Celkovou modernizací vedení se zvýší také spolehlivost dodávky elektrické energie v napájené oblasti a snížení ztrát.

3. Výchozí podklady

Podklady pro vypracování projektové dokumentace pro realizaci stavebního objektu:

- smlouva o dílo č. 4500662208 uzavřená mezi E.ON Česká republika, s.r.o. a projektantem rekonstrukce
- zpráva o záměru stavby vypracovaná fy EDWIN Bohemia s.r.o. Brno v r. 2017
- podklady od provozovatele vedení
- závěry z konzultace ze dne 28. 04. 2017
- připomínky dotčených organizací
- poznatky získané pochůzkou po trase vedení
- výsledky geodetických měření
- výsledky geologického průzkumu
- katalogové listy KZL

4. Charakteristika území stavby

Místo stavby	:	Česká republika
Kraj	:	Vysočina
Okres	:	Třebíč
Katastrální území	:	Babice u Lesonic, Bolíkovice, Cidlina na Moravě, Dolní Lažany, Loukovice, Milatice, Popovice nad Rokytnou, Šebkovice
Okres	:	Jihlava

Katastrální území : Dolní Vílímec, Dyjice, Jindřichovice na Moravě, Krasnice, Nová Říše, Telč, Vystrčenovice, Zdeňkov, Zvolenovice, Želetava

5. Předpisy a normy

Rekonstrukce 110 kV vedení je vypracována dle ČSN 50341-1, Národních normativních aspektů (NNA) ČSN 50341-3-19 a souvisejících norem a předpisů.

6. Popis staveniště a rozsah prací

Stavební objekt SO 01 řeší:

- výstavbu nových 2x110 kV stožárů č. 26 – 199
- výstavbu nových 1x110 kV stožárů č. 200 – 206
- montáž vodičů 1 x 3 x 243-AL1/39-ST1A v úseku p.b.č. 26 - portál Tr Telč
- montáž vodičů 1 x 3 x 184-AL1/30-ST1A v úseku p.b.č. 25 – p.b.č. 26
- montáž kombinovaného zemnicího lana v úseku p.b.č. 25 - portál Tr Telč
- ochranu nosných a pomocných nosných izolátorových závěsů před biologickým znečištěním
- montáž plášťů ptáků mezi stožáry č. 146 až 149
- realizaci denního překážkového značení v křižovatkách mezi stožáry č. 104 – 105 a 205 - 206
- montáž tlumičů vibrací na vodiče a kombinované zemnicí lano
- montáž silových snímačů na vodiče a kombinované zemnicí lano na stožáru č. 92

Koncové body rekonstrukce:

- | | |
|--------------|---|
| Stožár č. 25 | - na stožáru budou připojeny nové vodiče 184-AL1/30-ST1A. Propojení nových vodičů 184-AL1/30-ST1A s původními 185 AlFe 6 v přeponkách budou pomocí 3 ks proudových svorek rozebíratelných typ 167 617. Ve spojovací krabici bude propojeno původní KZL OZ 88/50 AD 24 ze směru M. Budějovice a stávající ASLH-D(S)bb 2x24 SMF G.657.A1 (AL4/A20SA 74/42 - 10,5) ze směru Řípy s projektovaným KZL OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.6571. Zde je nutné nechat celou rezervu KZL a nestříhat jej z důvodu, že st. č. 25 bude vyměněn v rámci jiné stavby. Spojovací krabice zůstává původní. |
| Stožár č. 26 | - na stožáru budou připojeny nové vodiče 184-AL1/30-ST1A a 243-AL1/39-ST1A. Propojení nových vodičů 184-AL1/30-ST1A a 243-AL1/39-ST1A v přeponkách budou pomocí 3 ks proudových svorek rozebíratelných typ 167 619 |
| Tr Telč | - Dvojité kotevní závěsy budou uchyceny jednobodově pomocí třmenu orientovaného horizontálně. Vodič 243-AL1/39-ST1A bude pokračovat přes kotevní svorku klínovou a přes novou nosnou svorku výkyvnou 136 224 a končí v přístrojové svorce 321 326. Svod 243-AL1/39-ST1A bude propojen s lanem 362-AL1/59-ST1A v proudové svorce rozebíratelné 167 630. Dvojité kotevní závěsy budou uchyceny pomocí třmene 235 543 a dvojitého oka křížového 231 511 |
| | - Zemnicí lano a kombinované zemnicí lano budou uchyceny na špici portálu pomocí třmenů 235 543 orientovaných vertikálně a |

paralelní propojení bude uchyceno na konstrukci pomocí nosné uzemňovací svorky pevné

7. Průzkumné práce

7.1 Geodetické práce

- zaměření podélného profilu
- zakreslení trasy a lomových bodů do mapy M 1:50 000
- zakreslení trasy a stožárových míst do mapy M 1:10 000
- zakreslení trasy a stožárových míst do katastrální mapy M 1:1 000

7.2 Geologické práce

- posouzení geologického podloží v místě nových stožárů
- kategorizace zemin dle třídy těžitelnosti
- změření specifického zemního odporu půdy na stožárových místech pro výpočet uzemnění stožárů

Podrobný inženýrsko-geologický posudek je součástí projektové dokumentace.

Geologická dokumentace vrtů a jejich zařazení je provedeno na základě makroskopického vyhodnocení, bez laboratorních rozborů. Zeminy jsou zařazeny do tříd podle "Národní úpravy" - přílohy "M" ČSN EN 50341-3-19. Konzistenci jílovitých zemin jsme stanovili hlavně na základě měření v terénu pomocí kapesního penetrometru. Z odporu, který kladla zemina vnikání trnu, byl určen stupeň konzistence Ic.

Podle geomorfologického členění území ČR je trasa vedení součástí provincie "Česká vysočina", "Českomoravské subprovincie" oblasti "Českomoravská vrchovina". Východní část linky prochází celkem "Jevišovické pahorkatina", západní část celkem "Křižanovská vrchovina". Reliéf terénu je Pahorkatinný, velká většina stožárů je situována na obdělávaných polích.

Z geologického hlediska je celá trasa vedena "regionem krystalinika". Krystalinikum tvoří základ celého Českého masivu, je nejstarší a nejrozsáhlejší geologickou jednotkou na území Čech.

Původní horninový materiál krystalinika byl postižen různým stupněm metamorfózy - díky tomu se dnes v trase vyskytují formace metamorfovaných břidlic, rul, ojediněle i svorně nebo až kvarcitických rul. Jde o metamorfované horniny, které se dají velmi podrobně odlišit a charakterizovat různými přívlastky nebo místními názvy. Pro naše inženýrskogeologické účely se omezujeme s ohledem na použitou sondážní techniku pouze na základní charakteristiku, zohledňující pevnostní vlastnosti, důležité při návrhu zakládání.

Průzkumné sondy byly hloubeny lehkou průzkumovou technikou. Zčásti byla použita ruční sondážní souprava typu Eijkelkamp s náběrovým vrtákem \varnothing 70mm a sondážním zarážejícím žlabem \varnothing 30mm a zčásti motorová vrtací souprava Minuteman mobile drill se spirálovým vrtákem \varnothing 76mm. V případě výskytu skalního podloží nebo zeminy tvrdé konzistence (elúvia) byla maximální hloubka sond omezena dosažením jejich povrchu. Terénní sondážní práce byly zrealizované ve dnech 23.10.2017 až 25.11.2017.

Měření specifického zemního odporu půdy bylo provedeno pro každé stožárové místo pro hloubkové úrovně 1, 2 a 3 m pod terénem. Měření byla provedena přístrojem slovinské výroby zn.. METREL - typ Smartec MI2124. Použité bylo 4-pólové měření s dvěma sytnými a dvěma měrnými elektrodami, uspořádanými podle Wennera (se stejnými vzdálenostmi mezi elektrodami).

Chemický rozbor podzemní vody byl proveden ze vzorku, odebraného z vrtu p.b.č. 65 a 186. Zkrácená, účelová chemická analýza byla zaměřena na zjištění případných agresivních vlastností na stavební materiál.

8. Ochranné pásmo

Pro zabezpečení plynulého provozu a na zajištění bezpečnosti osob a majetku jsou energetická díla chráněna ochrannými pásmy. V nich jsou v rozsahu určeném prováděcími předpisy zakázané, nebo omezené stavby, zařízení, úpravy povrchu a porosty, které by ohrožovaly energetická díla a jejich plynulý provoz.

V smyslu zákona č. 458 / 2000 Sb. (energetický zákon) je ochranné pásmo el. vedení vymezeno na vedení od krajního vodiče:

- nové ochranné pásmo je 12 m

Povinnosti a omezení v ochranném pásmu, nebo jejich blízkosti (stanovené zákonem 458 / 2000 Sb.) vznikají vydáním územního rozhodnutí, zanikají zrušením díla.

Podle tohoto zákona je v ochranném pásmu zakázáno:

- zřizovat stavby a konstrukce
- pěstovat porosty s výškou přesahující 3 m.
- uskláňovat snadno hořlavé nebo výbušné látky
- vykonávat jiné činnosti, při kterých by se mohla ohrozit bezpečnost osob a majetku, případně při kterých by se mohlo poškodit elektrické vedení nebo by byla ohrožena bezpečnost a spolehlivost provozu

9. Podzemní investice

V rámci zpracování projektu pro stavební povolení byly podzemní investice zjišťovány u jednotlivých správců inženýrských sítí. Podle poskytnutých mapových podkladů se v lokalitě nachází:

- | | |
|---------------------|--|
| • oznamovací kabely | E.ON Česká republika, s.r.o., Cetin a.s. (O2), T-Mobile Czech Republic a.s., Itself s.r.o. |
| • plynovody VTL | GasNet (RWE) Distribuční služby, s.r.o. |
| • vodovod | Vodárenská akciová společnost a.s. |

Podzemní investice jsou vyznačeny v situaci ED 17-5-1116, ED 17-5-1119, ED 17-5-1120 a katastrální mapě ED 17-5-1117. Před zahájením zemních prací musí být vyzváni majitelé a provozovatelé všech sítí k jejich vytýčení. Z vytýčení sítí bude proveden protokol o vytýčení.

10. Technické parametry vedení

Délka rekonstruované části 110 kV vedení:	32,932 km
Počet systémů:	2 (dočasně 1)
Proudová soustava:	střídavá, trojfázová
Jmenovité napětí:	110 kV
Fázové napětí:	63,5 kV
Typ stožárů:	2 x 110 kV „Soudek“ p.b. 26 – p.b. 198 1 x 110 kV p.b. 201 – Tr Telč horizontální stožáry p.b.176, 199 a 200

Námrazová oblast:	III (ČSN 34 1100/1963), I3, I5, I8 a I12 (ČSN 50341-1, ČSN 50341-3-19)
Větrová oblast:	II - $V_{\text{mean},0} = 25,0 \text{ m/s}$
Nadmořská výška :	$H \leq 700 \text{ m}$
Úroveň spolehlivosti:	1
Kategorie terénu:	II
Oblast znečištění:	Z-II

11. Vodiče a zemnicí lano

Typ vodičů:	243-AL1/39-ST1A - s mazanou duší (p.b.č. 26 – portál TR Telč) 184-AL1/30-ST1A - s mazanou duší (p.b.č. 25 – p.b.č. 26)
-------------	---

12. Kombinované zemnicí lano

Typ KZL	OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.6571
---------	--

13. Izolátorové závěsy

K uchycení vodičů na stožárech budou použity izolátorové závěsy:

- JN - jednoduchý nosný závěs
- DN - dvojitý nosný závěs
- DK - dvojitý kotevní závěs
- PN - pomocný nosný závěs

Na vedení budou použity závěsy s tyčovými izolátory LG 60/22/1200 (120 kN).

Izolátory jsou chráněny ochrannými armaturami, které jsou výrobky fy ELBA, a.s. Kremnica.

Uchycení závěsů je:

- na projektovaných stožárech jednobodové pomocí závěsných kloubů
- na portálu Tr Telč jednobodové pomocí třmene orientovaného horizontálně
- pomocné závěsy jednobodové pomocí závěsného kloubu

Izolátorové závěsy jsou sestaveny dle platné směrnice E.ON-u TNS 11 2510.01.

Výkresy izolátorových závěsů jsou přílohou dokumentace ED 17-9-5010a.

14. Přeponky

Vodiče budou v přeponkách na stožárech spojeny pomocí proudových svorek lisovaných typ 165 622, kromě stožárů č. 25, 26 a 206, kde bude rozebíratelný spoj pomocí proudových svorek rozebíratelných. Stožár č. 25 typu 167 617, č. 26 typu 167 619 a č. 206 typu 167 625.

V přeponkách budou použité 3 ks proudových svorek rozebíratelných resp. 1 ks proudové svorky lisované.

16. Armatury

Armatury použité pro izolátorové závěsy a upevnění zemnicího lana jsou od firmy ELBA Kremnica. Nosné svorky s ochrannou spirálou, kotevní svorky klínové a většina armatur pro kombinované zemnicí lano od firmy RIBE. Druh a počet armatur je uveden v Rozpisu materiálu ED 17-9-5008 a Rozpise materiálu pro KZL ED 17-9-5009a.

16.1 Kotevní svorky

Vodiče budou ke kotevním izolátorovým závěsům přichyceny pomocí kotevních svorek klínových typ B118223A01 od fy RIBE. Mezi stožáry č. 25 a 26 budou vodiče ke kotevním izolátorovým závěsům přichyceny pomocí kotevních svorek klínových typ B118203A01.

16.2 Nosné svorky

Ve dvojitých a jednoduchých nosných závěsech budou vodiče uchyceny v nosných svorkách s ochrannou spirálou fy RIBE typ 104206KB. Na stožáru č. 167 bude použita nosná svorka s ochrannou spirálou typ F03228-42A09KB pro uchycení 50 kg závaží. V pomocných závěsech bude použita nosná svorka výkyvná fy ELBA typ 136 224.

16.3 Tlumiče vibrací

Na lanech budou použity tlumiče vibrací s upevňovací spirálou firmy RIBE typ:

- lano 184-AL1/30-ST1A	B 161001A01
- lano 243-AL1/39-ST1A	B161002A02
- KZL	kotevní stožár B 853002A01
	nosný stožár B 853002A06

Počty tlumičů vibrací na vodičích a zemnicích lanech v jednotlivých rozpětích a místa jejich upevnění specifikované výrobcem jsou uvedené v příloze Tlumiče vibrací ED 17-9-5011a.

17. Ochrana izolátorových závěsů

Nosné a pomocné nosné izolátorové závěsy budou chráněny před biologickým znečištěním ochrannými tyčemi typu 521 506, které zabráňují dosednutí ptactva na konzoli stožáru.

18. Sled fází

Schéma sledu fází na 110 kV vedeních mezi Tr Moravské Budějovice a Tr Telč je přílohou dokumentace ED 17-3-2054a.

19. Kombinované zemnicí lano

19.1 Rozsah optické trasy

Začátek optické trasy: spojovací krabice S3 na stožáru č. 25

Konec optické trasy: spojovací krabice S12 na portálu Tr Telč

Napojení optické trasy do rozvodny Telč, včetně napojení na přenosová zařízení řeší SO 26.

19.2 Typy a délky KZL

Mezi stožárem č. 25 a Tr Telč bude instalováno kombinované zemnicí lano OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.6571. Zkratová odolnost lana je 10,06 kA/1s. Délka úseku je 32,932 km.

Rozpis délek dle jednotlivých bubnů je v příloze Rozpis KZL materiálu arch. č. ED 17-9-5009a, Soupise bubnů ED 17-9-5014a a Optické schéma ED 18-3-2206a. Vlákenné schéma KZL celé trasy je v příloze Vlákenné schéma ED 18-9-5441a. Ve spotřebě KZL je uvažováno zvětšení délky pro průhyby, svody do spojovacích krabic a technologická rezerva. Rezerva je uvažována také pro buben č. 1.

Katalogový list KZL je přílohou technické zprávy.

19.3 Montáž kombinovaného zemnicího lana

Montáž bude provedena podle technologických postupů vybraného dodavatele a bude respektovat montážní podmínky výrobce.

Vyregulování průhybů se realizuje podle montážních tabulek ED 17-8-1629a tzv. Počáteční stav. Příloha obsahuje také konečný stav, který zohledňuje „tečení“ lana.

19.4. Tlumiče vibrací

Tlumiče vibrací se instalují pro omezení kmitání lan v důsledku aeolitických vibrací. Pro každý typ lana jsou navrženy výrobcem dva typy tlumičů. Počet a místo upevnění je specifikováno výrobcem a je doloženo v příloze ED 17-9-5011a.

19.5. Spojovací krabice

Spojovací krabice se montují na stožárech, kde budou spájena optická vlákna. V projektu jsou navrženy spojovací krabice od společnosti RIBE - typ 250.

19.6 Svody KZL do spojovacích krabic

Kombinované zemnicí lano se upevňuje příchytkami, které se montují z vnitřní strany stožárové konstrukce ve vzájemné vzdálenosti cca 1 m. Typ příchytky závisí od průměru KZL a je definován v příloze Výkresy izolátorových závěsů a upevnění zemnicích lan. Na stožáru je nutno realizovat dostatečnou rezervu pro případnou manipulaci v budoucnu.

19.7 Druhy upevnění KZL

Na špiče stožárů a portály rozvodny se upevnění KZL realizuje podle výkresů doložených v příloze ED 17-9-5010a.

Nosné upevnění

Na nosných stožárech (typ U) bude KZL upevněné pomocí závěsného kloubu a nosné svorky spirálové na špičce stožáru, výkres ED 19-4-2432. Zemnicí můstky se na nových stožárech připojí do připravených otvorů pod špicí stožáru.

Na kotevních stožárech použitých jako nosné (77, 83, 86, 87, 88) bude pro upevnění na špičce stožáru použit nosný kozlík, výkres ED19-4-2446. Zemnicí můstky se připojí do připravených otvorů pod špicí stožáru.

Počet nosných upevnění : 149 ks

Kotevní upevnění

Stožár Soudek:

Kotevní uzemňovací svorky se namontují na špiče kotevních stožárů. Proudové propojení KZL se stožárem bude provedeno dvěma zemnicími můstky, výkresy upevnění ED 19-4-2433, ED 19-4-2434. Zemnicí můstku se upevní do připravených otvorů na špici.

Horizontální stožár P:

Po kotevním uchycení na vrchu dřívku prochází KZL přes dvě zemnicí svorky pevné. V svorkách jsou také upevněny zemnicí můstky, jejich konce - kabelové oka jsou připevněny ke konstrukci šrouby M12, výkres upevnění ED 19-4-2447.

Horizontální stožár I^H:

Po kotevním uchycení na vrchu dřívku prochází KZL přes zemnicí svorku pevnou. V svorce je také upevněn zemnicí můstek, jehož konce - kabelové oka jsou ke konstrukci připevněny dvěma šrouby M12, výkres upevnění ED19-4-2440.

Pro uchycení zemnicího můstku vyvrtat do konstrukce 2x dva otvory průměru 13,5 mm vzdálené od sebe 50 mm

Počet kotevních upevnění : 32 ks

- z toho se svodem : 9 ks

Upevnění na portálu

Na portálu v Tr Telč bude kotevní sestava uchycena třmenem podle výkresu ED 19-4-2436.

19.8 Podmínky pro předávání optické trasy

Před předáním stavby provozovateli bude provedeno závěrečné měření optické trasy dle požadavků E.ON Česká republika a předány měřicí protokoly dle Podmínek pro předávání optických tras s jednovláknovými vlákny.

20. Stožáry

20.1 Všeobecně

Základní charakteristika stožárů:

- ocelová konstrukce
- typ konstrukce – prostorová prutová (příhradová)
- rozebíratelné konstrukce – jednotlivé konstrukční prvky se spojují pomocí šroubů
- ochrana proti korozi je zabezpečena pozinkováním konstrukce v tavenině
- stavba stožáru v podpěrném bodě se musí provádět technologií tzv. „štokování“, konstrukce stožáru není dimenzována ani konstrukčně posouzena na stavbu klopením.
- použité stožáry „SOUDEK“, dva horizontální stožáry „I^H“ a jeden podchodový stožár „P26“.

Jako nosné konstrukce této stavby budou použity stožáry podle „Typizační směrnice stožárů 2x110 kV konfigurace Soudek pro síť 110 kV ČEZ Distribuce a.s. a E.ON Distribuce a.s. dle ČSN EN 50341-1 a ČSN EN 50341-3-19, vyvinuté organizací EGEM s.r.o.

20.2 Tvar stožáru

20.2.1 Nosné stožáry U15

Nosné stožáry jsou jednodříkové, úzké stožáry, sestavené z drážku zemnicího lana, dřívku hlavice s konstantní šíří, dále z mírně rozkročeného dřívku s přírůstkem šíře 50 mm/m a z tří horizontálních úrovní konzol, umístěných na hlavici, kterých vyložení od osy dřívku tvoří tvar „soudek“ – tj. vyložení střední konzoly je větší než ostatních dvou konzol.

Šířka hlavice je 885 mm, vertikální vzdálenosti mezi jednotlivými konzolami jsou 3800 mm a vzdálenost mezi dolní konzolou a terénem při základním výškovém typu (+0) je 16 000 mm. Šířka stožáru základního typu v úrovni terénu je 1 525 mm.

Na podpěrných bodech 201 - 204 se budou montovat nosné stožáry bez jedné horní a dvou spodních konzol pro 1x110 kV.

20.2.2 Kotevní stožáry V11, V13, V15, V30

Kotevní stožáry všech typů jsou sestavené z drážku zemnicího lana, dřívku s jednotným přírůstkem šířky 50 mm/m (u stožáru V30 je přírůstek šířky 80 mm/m), začínajícím v horní úrovni hlavice a z tří horizontálních úrovní konzol, umístěných na hlavici, kterých vyložení od osy dřívku tvoří také tvar „soudek“. Vertikální vzdálenost mezi dolní fází a terénem je 13800 mm při základním výškovém typu.

Šířka stožáru základního typu v úrovni terénu je 1 917,5 mm (u stožáru V30 je šířka stožáru v úrovni terénu 2 764 mm).

Na podpěrných bodech 205 a 206 se budou montovat kotevní stožáry **bez** jedné horní a dvou spodních konzol pro 1x110 kV.

20.2.3 Kotevní podchodový P26 a horizontální stožáry I^H

Kotevní podchodový stožár typu P26+3 je sestaven z dřívku s přírůstkem šířky 50 mm/m po horní hlavici, která je bez přírůstku šířky 1 265 mm a z horizontálního mostu. Vertikální vzdálenost mezi mostem a terénem je 13 050 mm při výškovém typu +3 m. Zemnicí lano je uchyceno v horní úrovni hlavice.

Šířka stožáru výškového typu +3 m v úrovni terénu je 1 917,5 mm.

Horizontální stožáry I^H+0 a I^H-2 jsou sestavené z dříku s přírůstkem šířky 100 mm/m, z hlavice bez přírůstku a z horizontálního mostu. Zemnicí lano je uchyceno v horní úrovni hlavice.

Šířka hlavice je 1 000 mm, vzdálenost mezi mostem a terénem při základním výškovém typu (+0) je 14 000 mm. Šířka stožáru základního typu v úrovni terénu je 2 400 mm.

20.3 Typy stožárů

Trasa vedení se nachází ve čtyřech námrazových oblastech:

- | | |
|--|----------------------|
| - od p.b.č. 165 – 177, 190 – portál Tr Telč | námrazová oblast I3 |
| - od p.b.č. 26 – 69, 112 – 131, 160 – 165, 177 - 190 | námrazová oblast I5 |
| - od p.b.č. 69 – 76, 92 – 112, 131 – 160 | námrazová oblast I8 |
| - od p.b.č. 76 - 92 | námrazová oblast I12 |

Podle výsledků statického posouzení se použijí následující typy stožárů:

- nosné stožáry „Soudek“ s typovým označením „U15“. Tento funkční typ se použije ve výškovém modulu 3 m, od U15+0 do U15+12
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V11“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 180° - 160° . Výškové dělení je 3 m. Použitý je typ V11+0, V11+3, V11+9 a V11+12
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V13“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 160° - 140° . Výškové dělení je 3 m. Použité typy V13+0 a V13+3
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V15“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 140° - 120° . Použitý typ je V15+0
- kotevní stožáry „Soudek“ s typovým označením „V30“ byli navrženy pro funkci „RV“ a úhly lomu vedení 140° - 120° . Použitý typ je V30+0
- kotevní horizontální stožáry s typovým označením „ I_H “. Tento funkční typ se použije ve výškovém modulu 2 m. Použitý je typ I_H-2 a I_H+0 .
- kotevní podchodový stožár s typovým označením „P26“. Tento funkční typ se použije ve výškovém modulu 3 m. Použitý je typ P26+3.

20.4 Staticko-konstrukční návrh, resp. statické posouzení stožárů

20.4.1 Statický výpočet

Ocelová konstrukce stožáru byla posouzena jako prostorová prutová konstrukce, skládající se z uzlů a prutů. O prutech se předpokládalo, že jsou dokonale pevně spojené v uzlech, které umožňují přenášet všech 6 neznámých vnitřních sil, kde 4 uzly jsou podporové a působí jako dokonalé vetknutí. Při určování tuhostních parametrů prutů se vzala do úvahy jejich ohybová tuhost, charakterizovaná minimálním poloměrem setrvačnosti konkrétního válcovaného „L“- průřezu pro dané centrální osy setrvačnosti.

Zatížení stožárů bylo určeno dle normy ČSN EN 50 341 a to dle zvolených parametrů (fyzikálně-mechanické vlastnosti lan, rozpětí, namáhání, námrazová oblast, atd.). Do úvahy byly vzaty všechny kombinace zatížení, uvedené v jednotlivých paragrafech normy pro daný funkční typ stožáru.

Dimenzování, resp. posouzení průřezů jednotlivých konstrukčních prvků na rozhodující účinky zatížení bylo provedeno podle platné normy ČSN EN 1993-1-1.

20.5 Použité normy pro návrh stožárů

Při návrhu, resp. statickém posouzení stožárů obou typů se po odsouhlasení provozovatelem vedení vycházelo z těchto norem:

ČSN EN 50 341	pro určení zatížení stožáru a kombinací zatížení
ČSN EN 1993-1-1	pro dimenzování jednotlivých konstrukčních prvků

20.6 Konstrukční řešení

Základním konstrukčním prvkem stožáru jsou rovnoramenné válcované „L“-profily a plechy. Rozměry konstrukce a systému příhradové soustavy jsou ve vzájemném vztahu se zatížením tak, že pro žádný prut konstrukce nebyl potřebný složený průřez. Jako spojovací materiál jsou použity šrouby M12, M16, M20, a M24 dle DIN 7990, matice hrubé dle DIN 555, podložky tenké dle DIN 126, pružné dle DIN 127, resp. hrubé dle DIN 7989.

Podrobné rozměry a dimenze jednotlivých konstrukčních prvků a některé důležité detaily konstrukčního řešení jsou uvedeny v příslušných konstrukčních výkresech.

20.7 Materiál konstrukčních prvků

Ve statickém výpočtu se uvažovaly následující pevnostní třídy oceli:

- válcované rovnoramenné a nerovnoramenné "L"- průřezy ocel kvality S355
- válcované "U" - průřezy (pokud se vyskytují) ocel kvality S355
- plechy ocel kvality S355
- šrouby a matice ocel kvality 8.8

20.8 Výstup na stožár

Výstup na stožár umožňují stupadla začínající 2,5 m nad terénem resp. výstupovou cestou dle typizační směrnice E.ON Česká republika s.r.o. bod 2.1.7. Organizace provádějící výstavbu a údržbu 110 kV vedení musí mít vypracován vlastní technologický postup bezpečného výstupu svých pracovníků na stožár.

20.9 Uzemnění

Ve všech stykových příložkách ve výšce cca 1 m nad terénem jsou pro montáž uzemnění vyvrtané dva otvory \varnothing 11.5 mm v osové vzdálenosti 40 mm. Každý uzemňovací pásek je přichycen o konstrukci stožáru dvěma šrouby M10. Spoj obsahuje šroub, matici, podložku rovnu a podložku pružní. V místě přechodu pásku do země bude pásek chráněn nátěrem z gumoasfaltu. Z naměřených hodnot rezistivity půdy v místech osazení stožárů a výpočtu uzemnění ED 17-9-5019 vyplývá, že strojené zemiče:

- jedno hloubkové obvodové uzemnění je potřeba zřídit na stožárech č.: 31, 41, 43, 44, 48, 50, 54, 55, 61, 62, 65, 67, 74, 78, 79, 80, 81, 84, 91, 92, 93, 96, 98, 100, 101, 104, 105, 106, 107, 109, 116, 117, 119, 121, 123, 124, 125, 126, 128, 131, 133, 134, 135, 136, 140, 145, 146, 147, 149, 150, 152, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 163, 165, 169, 174, 175, 177, 178, 179, 180, 183, 188, 189, 192, 202, 203, 204, 206
- kombinované hloubkové obvodové uzemnění s paprsky je potřeba zřídit na stožárech č.:
 - jedno paprskové uzemnění - 64, 66, 95, 112, 127, 129, 130, 142, 164, 167, 170, 171, 181, 182, 190, 191, 196
 - dvě paprskové uzemnění - 73, 82, 110, 114, 166, 172, 193, 198, 201
 - tři paprskové uzemnění - 72, 111, 187
 - čtyři paprskové uzemnění 36, 86, 87, 88, 97, 143, 144, 153, 154, 155, 162, 184, 194, 197

U stožárů č. 36, 97, 143, 153, 154, 155, 162, 194, 197 byl zvýšen dovolený odpor na 20 resp. 30 Ω . Při stožárech č. 86 – 88 je odpor vyšší než dovolených 30 Ω . Jedná se pouze o 3 stožáry vedle sebe, sousedící stožáry mají vyhovující dovolený odpor menší než 15 Ω . Z důvodu, že se stožáry nachází v nepřístupném terénu a mají skalnaté podloží a okolité stožáry splňují dovolený odpor, není nutné dodatečné zemnění.

Pro zamezení vzniku nedovolených dotykových napětí v poruchovém stavu zařízení u stožárů nacházejících se v intravilánu obce jsou u vybraných stožárů zřízeny vodorovné zemniče. Způsob instalace se nachází v příloze ED 17-9-5013 Uzemnění stožárů. Jedná se o stožáry: 192 a 193.

Detail přichycení zemničího pásku Fe 30x4 mm ke stožáru, jeho úprava, způsob montáže strojených zemničů a jejich spojování s přívody-zvody jsou uvedeny na výkresech v příloze ED 17-9-5013 Uzemnění stožárů.

Přívod strojeným zemničem bude opatřen označovacím štítkem, na kterém bude uvedeno číslo zvodu a hodnota uzemnění zaokrouhlena na jedno desetinné místo. Stejná identifikace bude uvedena k podpěrnému bodu i ve Zprávě o výchozí revizi a v Protokolu o uložení a kontrole uzemnění.

20.10 Označení stožárů

Konstrukce stožárů je přizpůsobena pro montáž tabulek různých typů, kterých potřeba vyplývá buď z normy ČSN EN 50 341 nebo z požadavků provozovatele vedení.

Výstražné značení stožárů

Stožáry budou vybaveny dvěma bezpečnostními tabulkami. Jednou kombinovanou bezpečnostní tabulkou prodlouženou výkres 16ST06 (označení pro objednání 16ST06d/o1/počet kusů) obsahující číslo stožáru a číslo vedení V5522 umístěnou tak, aby byla čitelná od stožáru s nižším pořadovým číslem.

Druhá bezpečnostní tabulka výkres 11ST35 bude umístěna z té strany stožárů, ze které se předpokládá nejpravděpodobnější přístup (směrem k nejbližší komunikaci). Tabulky se upevní ve výšce cca 1,8 m.

Tabulky je potřebné objednat u dodavatele Smalt, s.r.o., Zlín.

Označení sledu fází

Tabulky označení sledu fází budou namontovány na stožárech č. 26 a 206. Tabulky je potřebné objednat a uchytit na konzolách způsobem dle výkresu ED 06-4-0457.

20.11 Výroba stožárů

Z výrobního hlediska jsou konstrukce stožárů zaříděny dle ČSN 73 2601 do skupiny B a platí pro ně mezní odchylky rozměrů a tvarů součástí, dílců a šroubovaných celků, dále mezní odchylky sestavovaných a smontovaných nosných, nenosných a doplňkových ocelových konstrukcí a mezní odchylky rozměrů a tvarů stavebních částí, na které ocelové konstrukce navazují.

Stožáry pro vedení vvn jsou vyráběny dle příslušných technických norem, platných pro profily, dodatečně rovinané v hutích. Výroba jednotlivých konstrukčních prvků probíhá na poloautomatických NC strojích typu VERNET a PROFEL, které mají možnost vrtání, děrování a stříhání kovaného materiálu.

Jako základní materiál se pro výrobu použije některý z následujících materiálů podle ČSN EN 10027-1: S355J0, S355J2G3 nebo S355J2G4.

Pro svařované spoje (pokud budou ve výrobní dokumentaci použité) se použije elektroda EB 125 a svařovací drát pro sváření v CO₂ G3Si1.

Každý použitý materiál musí mít osvědčení minimálně typu 2.2 podle ČSN EN 10 204.

Stožáry je nutné vyrobit ze sortimentu, uvedeného v soupisu stožárů ED 17-9-5015.

20.12 Ochrana proti korozi

Ochrana proti atmosférické korozi je zabezpečena žárovým pozinkováním všech konstrukčních prvků (včetně základových dílů a spojovacího materiálu). Návrh minimální tloušťky zinkového povlaku musí vycházet ze stupně korozní agresivity atmosféry prostředí umístění stavby vedení. Korozní agresivita se stanoví postupem podle ČSN ISO 9223 (03 8203) resp. ČSN ISO12944-2. Klasifikace vnějšího prostředí. Pokud není určeno v projektu stavby jinak, vyžaduje se minimální tloušťka pozinkování 80 μm . Návrh technologického postupu a realizace protikorozní ochrany konstrukce stožárů musí vycházet z požadované životnosti konstrukce 50 roků.

Technické požadavky na zinkový povlak s ohledem na technologické možnosti žárového ponorného pozinkování uvádí STN ISO1461 (03 8558).

Následující tabulka uvádí účinnost ochrany konstrukce proti korozi pozinkováním [v letech] podle ČSN ISO 9223 /1995/:

Stupeň korozní agresivity	30 μm	50 μm	70 μm	80 μm	100 μm
C1	600	-	-	-	-
C2	60	100	140	-	-
C3	15	25	35	40	50
C4	8	13	18	20	25
C5	3	5	8	9	10

Pozinkování každého konstrukčního prvku stožáru musí být poslední výrobní operací u výrobce ocelové konstrukce, která se na tomto prvku provede.

20.13 Doprava stožáru

Prvky šroubovaného ocelového stožáru z pozinkovaných válcovaných profilů jsou výrobcem balené do palet. Vazba palet má zaručovat její neporušenost při běžném normálním zacházení. Maximální hmotnost palet je 2000 kg. Běžná délka je přibližně 6 m (max. 8 m). Součástí palety jsou oka pro manipulaci při nakládání a vykládání.

Uložení prvků v paletách má umožňovat vizuální kontrolu úplnosti. Drobné části konstrukce stožáru (spojovací materiál a prvky do 300 mm) jsou balené do dřevěných beden o max. hmotnosti 500 kg. Od výrobce jsou palety a bedny expedované nákladními auty anebo vagónovými zásilkami na místo stavby. Z vagónů se palety vyloží pomocí jeřábu přímo na dopravní prostředek a přepraví se na centrální skládku stavby.

20.14 Montáž a stavba stožárů

Montáž stožáru se provede na staveništi z palet, dodaných výrobcem stožárů. Stavba stožáru se provede technologií „štokování“ pomocí montážní jehly. Podrobný popis postupu s potřebnými pomůckami je obsažen v technologickém postupu dodavatele pro tuto činnost. Po postavení stožáru je potřebné dotáhnout všechny šrouby momentovým klíčem na předepsaný krouticí moment dle následující tabulky.

Utahovací moment [Nm] pro šrouby 8.8			
M12	M16	M20	M24
46	112	218	396

20.15 Montáž vodičů

Montáž vodičů se provede dle zavedené technologie dodavatele vedení. Technologický postup musí respektovat ty podmínky montáže, které byly uvažovány při statickém posouzení stožárů.

Pro provedení montáže vodičů na stožár je potřebné dodržet postup:

1. zemní lano
2. pravá střední fáze
3. levá střední fáze
4. pravá dolní fáze

Stožáry je potřebné při montáži vodičů kotvit v místech, naznačených v konstrukčních výkresech.

20.16 Ochrana přiček proti odcizení

Všechny šroubované spoje až do výšky 6 m od terénu budou obsahovat jeden šroub s tzv. odtrhovací hlavou, aby byly jednotlivé konstrukční prvky stožáru chráněny proti odcizení.

21. Základy

21.1 Typ a tvar základů, kvalita betonu, vyhotovení základů

Všechny stožáry budou založeny na monolitickém základu z prostého betonu třídy C20/25.

Základ na p.b. 199 je navržen také na typ soudek- V15 6x243-AL1/39. Základ na p.b. 200 je navržen také na typ soudek- V15 3x243-AL1/39. Na vršek základů použít přísadu XYPEX Admix C1000 (NF). Všechny rohové úhelníky nosních stožáru mají tedy jedno samostatné základové těleso ve tvaru obráceného hříbu. Základy jsou stupňové. Horní stupeň vyčnívá nad terénem 40 cm a je ukončen stříškou, vysokou 15 cm z důvodu dobrého odtékání srážkové vody. Rozměry horního a dolního stupně jsou různé a závisí od typu stožáru a geologických podmínek. Hloubka založení je 2,05 m a 3 m, z čeho je 10 cm podkladový beton.

Když bude hloubka původního základu větší než nového, je nutno rozdíl vyrovnat zhutněným šterkovým lůžkem.

Při betonáži základů je možné dolní stupeň betonovat přímo do výkopu, bez použití bednění. Pro zhotovení horních stupňů je potřebné použít bednění.

Při každém přerušení betonáže, když vznikne možnost vytvoření pracovní spáry, je potřebné použít pro zabezpečení spolupůsobení starého a nového betonu armovací výztuž, pozůstávající z 16 kusů žebírkové oceli Ø16-10 335 B500B, délky 1300 mm. Tuto výztuž je potřebné použít vždy do vytvořené pracovní spáry mezi horním a dolním stupněm.

Na p.b.č. 63, 65, 120, 134, 136, 160, 186, 205 je předpoklad vysoké hladiny spodní vody a proto je třeba použít dočasnou štětovicovou stěnu.

Podrobné rozměry základu, osazení základu, způsob provedení nátěru základu a všechny potřebné objemy základových prací jsou uvedené v Soupise betonových základů ED 17-9-5016. Souřadnice Z při vytýčení stožáru je pro základ výška 0.0 a je ji nutné dodržet, aby byl základ dostatečně (0.5- 0.7m min) v rostlém terénu kvůli orbě.

21.2 Provádění zemních a betonářských prací

Při betonování základů a zemních pracích je potřebné věnovat pozornost hlavně těmto doporučením:

- v podpěrných bodech uvedených v Soupise betonových základů je podle inženýrsko-geologického průzkumu výskyt spodní vody a je potřeba při hloubení základových jam počítat s jejím čerpáním

- pro provádění a kontrolu betonářských prací platí norma ČSN EN 13670-1
- pro provádění zemních prací platí norma ČSN 73 3050
- dno základové jamy po jejím vyhloubení je potřebné vyrovnat a vybudovat 0,1m vysoký podkladní beton.
- při záhozu základové jamy po ukončení betonáže je potřebné zeminu zhutňovat po vrstvách max. 30 cm a pro zához použít šterkopískový materiál (bez větších součástí)
- když se prokáže při provádění výkopových prací neshoda mezi výsledky inženýrsko-geologického průzkumu a skutečností, je potřebné provést o tom zápis do montážního deníku a okamžitě uvědomit projektanta vedení. Výsledky geologického průzkumu se nacházejí u projektanta úpravy vedení.
- rozměry základů podle soupisu základů je nutno považovat za minimální a je nutno jej dodržet
- vedení je situováno v rovinatém terénu, téměř bez převýšení, nejsou potřebná žádná speciální terénní úpravy v okolí základů
- rozměry základů podle soupisu základů je nutno považovat za minimální a je nutno jej dodržet
- vedení je situováno v rovinatém terénu, téměř bez převýšení, nejsou potřebná žádná speciální terénní úpravy v okolí základů

22. Letecké značení překážek

Ve svém vyjádření Sekce ekonomické a majetkové MO ze dne 3. 1. 2017 požaduje osadit kulové značky v rozpětích křižování státních silnic I. tř. č. 23 a 38.

Podle Předpisu MD L-14 Letiště v uvedeném úseku (mezi stož. č. 104 – 105 a 205 - 206):

- dle Hlavy 6 bod 6.2., ods. 6.2.8. a 6.2.9. budou na kombinovaném zemnicím laně rozmístěny kulové značky průměru 60 cm. Počet kulových značek červené barvy Fy RIBE a vzdálenosti mezi dvěma sousedními značkami resp. mezi značkou a stožárem je uveden v příloze ED 17-9-5225
- dále bude dle Hlavy 6 bod 6.2., ods. 6.2.4. na stožárech č. 104, 105, 205 a 206 provedeno denní překážkové značení podle výkresu ED 17-3-2145. Na každém stožáru bude pět pruhů střídavě červené (oranžové) Traffic red 3020 nebo Traffic orange 2019 a bílé barvy Traffic white 9016. Nátěrová plocha je uvedena v tabulce:

Denní překážkové značení stožárů						
Typ	Číslo stožárů	Počet stožárů	Nátěrová plocha [m ²]			
			Červená		Bílá	
			Stožár	Stožáry	Stožár	Stožáry
N+3 (U15+3)	104	1	60	60	40	40
N+0 (U15+0)	105	1	55	55	37	37
RV (V15+0)	205	1	87	87	58	58
KoRV (V13+0)	206	1	79	79	53	53
Celkem		4		281		188

Postupy, materiály a technologie potřebné pro provedení nátěru příhradových stožárů bude dle TNS 70 3610.00.

23. Výpočet křižovatek

Technické řešení rekonstruovaného vedení 110 kV bylo voleno tak, aby všechny křižovatky vyhovovaly normě ČSN 50341-1 a NNA ČSN 50341-3-19

Při rozmístění stožárů v naměřeném podélném profilu byli kontrolovány normou stanovené křižovatky - všechny vyhovují normě ČSN 50341-1 a NNA ČSN 50341-3-19.

24. Ochrana ptactva

Ve smyslu podmínek Agentury ochrany přírody a krajiny ČR jsou na 110 kV vedení v rozpětích 146 - 149 v místě letové trasy ptáků rozmístěny plašiče ptáků.

Na vodičích a zemnicím laně vedení v rozpětích mezi stožáry č. 146 - 149 budou uchyceny tabulové plašiče ptáků fy RIBE.

Plašiče budou v rozpětí montované na dva vodiče a zemnicí lano ve vzdálenosti od sebe cca 25 až 30 m. Množství použitých plašičů, úseky vedení, montážní vzdálenosti a způsob montáže pro jednotlivé rozpětí jsou uvedeny v příloze plašiče ptáků ED 17-9-5136a.

25. Silové snímače

Do kotevních závěsů fázových vodičů a KZL na stožáru č. 92 budou vloženy silové snímače ve směru ke stožáru č. 93. Rozsah, technické řešení, způsob montáže a kontaktní osoba je uvedena v příloze Silové snímače ED 18-9-5366.

26. Porealizační zaměření

Je nutno provést dvě porealizační zaměření:

- pro technickou evidenci
- vodičů a zemnicích lan z důvodu kontroly natažení vodičů a zemnicích lan dle projektové dokumentace.

27. Přílohy

1. Katalogový list OPGW - 2S 2/24 (M112/R62 - 101) G.6571
2. Katalogový list spojovací krabice Typ 250
3. Podmínky pro předávání optických tras s jednovidovými vlákny
4. Zápis z konzultace – 28. 04. 2017



Ref. č.: TG ZMY-01

Skladový kód: 300265

Datum: 23. února 2018

TECHNICKÁ SPECIFIKACE KOMBINOVANÉ ZEMNÍCÍ LANO - KZL

OPGW – 2S 2 / 24 (M112 / R62 – 101)



VÝROBCE: JIANGSU TONGGUANG OPTICAL FIBER CABLE CO. LTD

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

1. VŠEOBECNÉ USTANOVENÍ

1) ROZSAH

Tato technická specifikace zahrnuje všeobecné požadavky a parametry optického lana KZL, který nabízí společnost TGC, včetně optických, elektrických, mechanických a geometrických vlastností.

2) ODKAZY NA PLATNÉ NORMY

Optické lano KZL nabízené společností TGC je navrženo, zkonstruováno, vyrobeno a testováno podle následujících mezinárodních norem:

ISO 9001	Systémy řízení kvality
ISO 14001	Systémy environmentálního řízení
IEEE Std 1138	Norma Institutu pro elektrotechnické a elektronické inženýrství IEEE o výstavbě kompozitních nadzemních optických zemnicích lan (KZL) pro použití na zařízení elektrického silového vedení
IEC 60793-1	Optické vlákno Část 1: Základní specifikace
IEC 60793-2	Optické vlákno Část 2: Specifikace výrobku
IEC 60794-4	Kabely z optických vláken – Část 4: Specifikace průřezu – Venkovní optické kabely použité na elektrickém silovém vedení
IEC 60104	Dráty ze slitiny hliníku, hořčíku a křemíku pro nadzemní vodiče
IEC 61232	Ocelový drát potažený hliníkem pro účely elektrického vedení
IEC 60888	Pozinkovaný drát pro lanové vodiče
IEC 60889	Hliníkový drát tažený natvrdo pro nadzemní elektrické vedení
IEC 60114	Doporučení pro tepelně zpracované slitiny hliníku jakožto materiál sběrnice typu slitiny hliníku, hořčíku a křemíku
IEC 61089	Koncentrický kruhový vodič použitý jako nadzemní elektrický lanový vodič
IEC 61395	Vodiče nadzemního elektrického vedení – postupy deformační zkoušky u lanových vodičů
IEC 61396	Elektrické, mechanické a fyzikální požadavky a zkušební metody k testování zemnicích lan s optickými vlákny (KZL)
EIA/TIA 598	Barevné označení optických kabelů
ITU-T G.657	Charakteristiky ohybových ztrát necitlivých single mode optických vláken a kabelů pro přístup k síti.

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

2. OPTICKÉ VLÁKNO

TYP G. 657.A1

Optické vlákno je vyrobeno z křemíku vysoké čistoty a křemíku obohaceném germaniem. Na vlákno se aplikuje akrylátová vrstva vytvrzená UV zářením, což představuje základní ochrannou vrstvu optického vlákna. Podrobné údaje o vlastnostech optického vlákna jsou uvedeny v následující tabulce:

Kategorie	Popis	Specifikace	
Optické vlastnosti	Koeficient útlumu: při 1310 nm Max.: Průměr: při 1550 nm Max:	Před slaněním	Po slanění
		$\leq 0,34$ dB/km	$\leq 0,35$ dB/km
		$\leq 0,34$ dB/km	$\leq 0,35$ dB/km
		$\leq 0,20$ dB/km	$\leq 0,21$ dB/km
	Chromatická disperze: při 1550 nm	≤ 18 ps/nm . km	
	Nerovnoměrnost útlumu: při 1550 nm	$\leq 0,05$ dB	
Geometrické vlastnosti	Polarizační vidová disperze (PMD)	$\leq 0,1$ ps/ $\sqrt{\text{km}}$	
	Mezní vlnová délka (λ_c)	≤ 1260 nm	
	Průměr vidového pole: při 1310 nm při 1550 nm	8,8 \pm 0,4 μm 9,8 \pm 0,5 μm	
	Průměr pláště	125 \pm 0,7 μm	
	Chyba soustřednosti (jádro/plášť)	$\leq 0,5$ μm	
	Nekruhovost pláště	$\leq 0,7$ %	
	Průměr vlákna	245 \pm 5 μm	
	Odchylka soustřednosti (plášť/primární ochrana)	≤ 12 μm	
Mechanické vlastnosti	Nekruhovost vidového pole	$\leq 6,0$ %	
	Efektivní index lomu světla: při 1550 nm	1,467	
	Mechanická pevnost	$\geq 1,0$ %, 1 sek. $\geq 0,69$ Gpa (100 kpsi)	
	Útlum při indukované teplotě: 1550 nm a 1625 nm (-60°C až +85°C)	0,05 dB/km	
	Makroohybové ztráty: při 1550 nm (10 otočení; \varnothing 15 mm) při 1625 nm (10 otočení; \varnothing 15 mm) při 1550 nm (1 otočení; \varnothing 10 mm) při 1625 nm (1 otočení; \varnothing 10 mm)	$\leq 0,25$ dB $\leq 1,0$ dB $\leq 0,75$ dB $\leq 1,5$ dB	

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

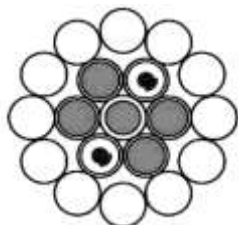
E-mail: sales@tgcable.com

3. VÝKRES KOMBINOVANÉHO ZEMNÍHO LANA

	Optický kabel OPGW Specifikace	JIANGSU TONGGUANG Optical Fiber Cable Co., LTD.
---	---	--

Typ kabelu: OPGW – 2S 2 / 24 (M112 / R62 – 101)

Průřez:



Typ vlákn: 48 x G.657.A1

		Návrh:		
	Název	Počet	Průměr drátu	
Jádro	drát A20SA	1	2,95 mm	
	drát A20SA	4	2,85 mm	
Vrstva 1	drát AL3	0	2,80 mm	
	trubička SUS	2 / 24	2,90 mm	
Vrstva 2	drát A20SA	0		
	drát AL3	12		

	Mazivo v jádru a první vrstvě	
	Směr vynutí vnější vrstvy je „pravotočivé“ (Z-kroucení)	
	Průměr lana	14,45 mm
	Hmotnost lana	474 kg/km

Technická data:	na základě norem: IEC 60794-4, IEEE 1138	
	Průřez	111,61 mm ²
	drátu ACS / drátu AA	32,35 / 79,26 mm ²
	Jmenovitá pevnost v tahu (RTS)	62,4 kN
	Modul pružnosti (E-Modulus)	93,1 kN/mm ²
	Koeficient tepelné roztažnosti	18,0 10 ⁻⁶ /°C
	Maximální přípustné provozní namáhání (MAT) (40% RTS)	223,6 N/mm ²
	Doporučené každodenní namáhání (EDS) (16% - 25% RTS)	89,4 – 139,8 N/mm ²
	Maximální mimořádné zatížení (60% RTS)	335,4 N/mm ²
	DC odpor (20°C)	0,362 Ω/km
	Krátkodobý zkratový proud (1 s, 40°C - 200°C)	10,06 kA
	Zkratová odolnost (40°C - 200°C) (I ² t)	101,17 kA ² s
	Nejmenší dovolený poloměr ohybu (instalace)	≥ 217 mm
	Nejmenší dovolený poloměr ohybu (provoz)	≥ 217 mm
	Instalační pevnost v tahu (≤ 20% RTS)	≤ 12,5 kN
Teplotní rozsah:	Instalace	-10°C až +50°C
	Přeprava a provoz	-40°C až +80°C

Poznámky: Všechny velikosti a hodnoty jsou nominální
hodnoty 2/24 – trubičky / vlákna
M112 – Průřez
R62 – Jmenovitá pevnost v tahu (RTS)
101 – Zkratová odolnost (40°C - 200°C)

2018/1/25			OPGW	zjm_No:39Y	Cathy
-----------	--	--	------	------------	-------

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

4. BAREVNÁ IDENTIFIKACE VLÁKEN V KZL

Polož- ka	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	ČERNÁ	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
1-12	ŽÁDNÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											
Polož- ka	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	PŘÍROD	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
13-24	JEDNODUCHÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											
Polož- ka	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	ČERNÁ	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
1-12	ŽÁDNÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											
	MODRÁ	ORANŽ.	ZELENÁ	HNĚDÁ	ŠEDÁ	BÍLÁ	ČERVENÁ	PŘÍROD	ŽLUTÁ	FIALOVÁ	RŮŽOVÁ	TYRKYS.
13-24	JEDNODUCHÝ BAREVNÝ KROUŽEK + G657.A1 BAREVNÉ OZNAČENÍ VLÁKEN											Dvojitý kroužek

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

5. POŽADAVKY NA ZKOUŠKY KZL

Číslo	Parametr	Referenční norma
Zkoušky optického vlákna		
1	Koeficient útlumu	IEEE Std 1138
2	Chromatická disperze	IEEE Std 1138
3	Průměr vidového pole	IEEE Std 1138
4	Průměr pláště	IEEE Std 1138
5	Nekruhovost pláště	IEEE Std 1138
6	Chyba koncentricity jádra/ochranné vrstvy	IEEE Std 1138
7	Průměr ochranné vrstvy	IEEE Std 1138
8	Nekruhovost ochranné vrstvy	IEEE Std 1138
9	Mezní vlnová délka	IEEE Std 1138
Zkoušky drátu před sláněním		
1	Průměr	IEEE Std 1138
2	Pevnost v tahu	
3	Prodloužení při namáhání	
4	Elektrický odpor	
Zkoušky hotového KZL		
1	Zkouška pevnosti v tahu	IEEE Std 1138
2	Zkouška závislosti prodloužení KZL	
3	Zkouška podélné vodotěsnosti	
4	Tlaková zkouška	
5	Nárazy	
6	Zkouška teplotními cykly	
7	Prosakování při záplavovém testu	
8	Ohyb při napnutí (dynamická zkouška)	IEEE Std 1138
9	Zkratová zkouška	IEEE Std 1138
10	Vibrace způsobené větrem	IEEE Std 1138
11	Galoping test	IEEE Std 1138
12	Zkouška tečení	IEEE Std 1138
13	Zkouška bleskem	IEC Std.
14	Korozní zkouška pomocí slaného spreje	IEEE Std 1138

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

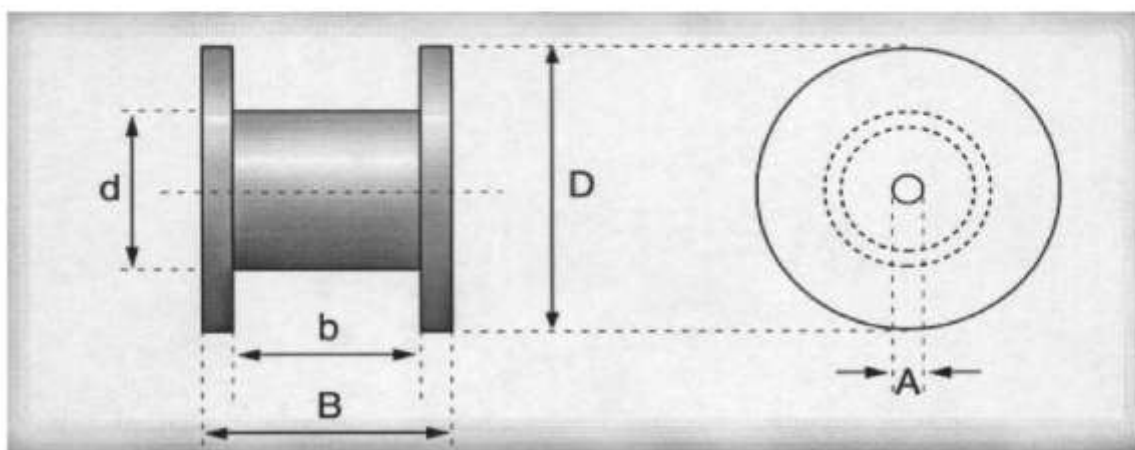
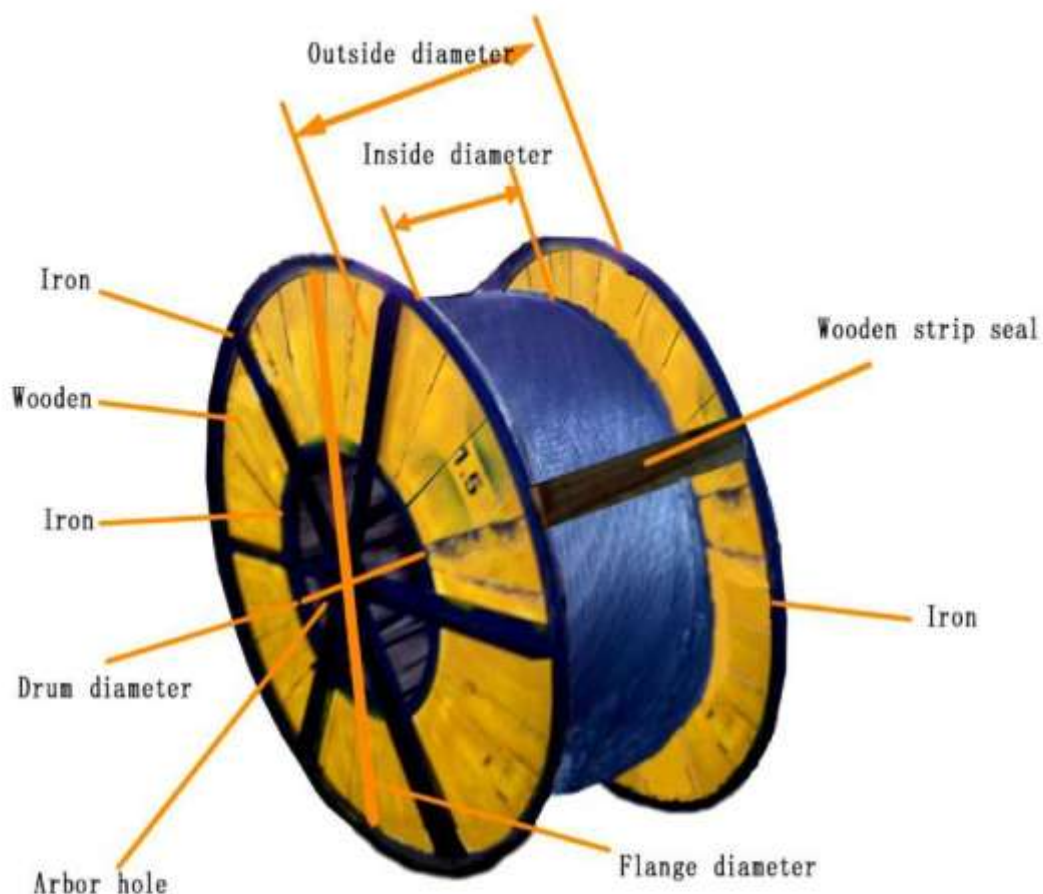
Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

6. BALENÍ A SPECIFIKACE BUBNU PRO KZL

KZL bude navinuto na nevratné dřevěné bubny zesílené ocelovou konstrukcí. Oba konce lana budou bezpečně připevněny k bubnu a zataveny smršťovací zátkou. Potřebné označení musí být natištěno odolnou barvou z vnější strany bubnu (z obou stran) dle požadavků zákazníka.



TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

Popisky k obrázku:

Outside diameter

Inside diameter

Iron

Wooden

Drum diameter

Arbor hole

Flange diameter

Wooden strip seal

Vnější průměr

Vnitřní průměr

Železo

Dřevěný

Průměr bubnu

Otvor pro vřeteno, hřídel

Průměr bubnu

Dřevěné ochranné latění

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

Průměr (mm)	Délka (m)	Rozměry a hmotnosti bubnu					
		D cm	b cm	B cm	d cm	A cm	Hmotnost kg
14,45	3062	130	85	110	70	10	166
	3456	135	85	110	70	10	177
	3866	140	85	110	70	10	189
	4291	145	85	110	70	10	201
	4732	150	85	110	70	10	214

TGG International Business Dept.

Adresa: Bohai Road 169, Haimen City, Jiangsu Province, Čínská lidová republika, PSČ: 226 100

Tel.: +86-513-82105999

Fax: +86-513-82105111

Web: www.tgcable.com

E-mail: sales@tgcable.com

Montážní návod OPGW

Jiangsu Tongguang Optical Fiber Cable Co. Ltd

Adresa: Industrial Park, No. 3966, Dasheng Rd., Haimen, Jiangsu Province, Čína (226100)

Montážní návod OPGW

Jiangsu Tongguang Optical Cables Co., Ltd

Obsah

1. Všeobecné informace
2. Přípravné práce montáže OPGW
 - 2.1. Skladování a převoz OPGW
 - 2.2. Zkouška před instalací
 - 2.3. Struktura a parametry OPGW
 - 2.4. Hlavní prvky sestavy
3. Tažení lan
 - 3.1. Celkové instalační schéma
 - 3.2. Ukončení
 - 3.3. Tažení OPGW

1. Všeobecné informace

Tento návod nabízí obecné principy instalace OPGW s ocelovou trubičkou, které je instalováno za běžných podmínek, tyto principy však nejsou komplexně vhodné pro jinak strukturované OPGW. U aplikace těchto principů je třeba být flexibilní dle specifických podmínek, norem a zkušeností s instalací a typem konstrukce a zařízení.

Instalace a konstrukce OPGW musí být vykonávána za předpokladu souladu elektrické sítě a místně příslušných norem a dle pokynů v tomto návodu. OPGW a veškeré kovové zařízení musí být spolehlivě uzemněno v zájmu předcházení zraněním obsluhy a poškození zařízení v důsledku indukční a kapacitní vazby během instalace.

2. Přípravné práce před instalací OPGW

2.1. Skladování a převoz OPGW

Buben se musí při uskladnění nebo převozu ukládat vertikálně, v žádném případě horizontálně, a musí být zabezpečen proti jakémukoliv pohybu. Je nutné použít vhodný jeřáb nebo vysokozdvizný vozík a lano by mělo být vedeno skrz otvor bubnu. Při použití vysokozdvizného vozíku nesmí vidlice držet hranu bubnu a nesmí se dotýkat vnějšího povrchu OPGW. Při skladování a převozu je třeba předcházet poškození bubnu a jeho obalu, aby bylo zajištěno, že lano není poškozeno a instalace proběhne bez problémů. Manipulace s bubnem je znázorněna na obrázku 1:



Schéma manipulace s OPGW (Obrázek 1)

2.2. Zkouška před instalací

Z důvodu možného poškození vláken při převozu (jelikož není použito stejné měřidlo, je možné, že data budou mírně odlišná) by měl být použit OTDR reflektometr pro test optických vláken OPGW ještě před instalací. Údaje zkoušky je možné porovnat s továrními údaji a zároveň i daty naměřenými po instalaci z důvodu ověření změn v průběhu a po napojení (doporučuje se používat ten samý přístroj).

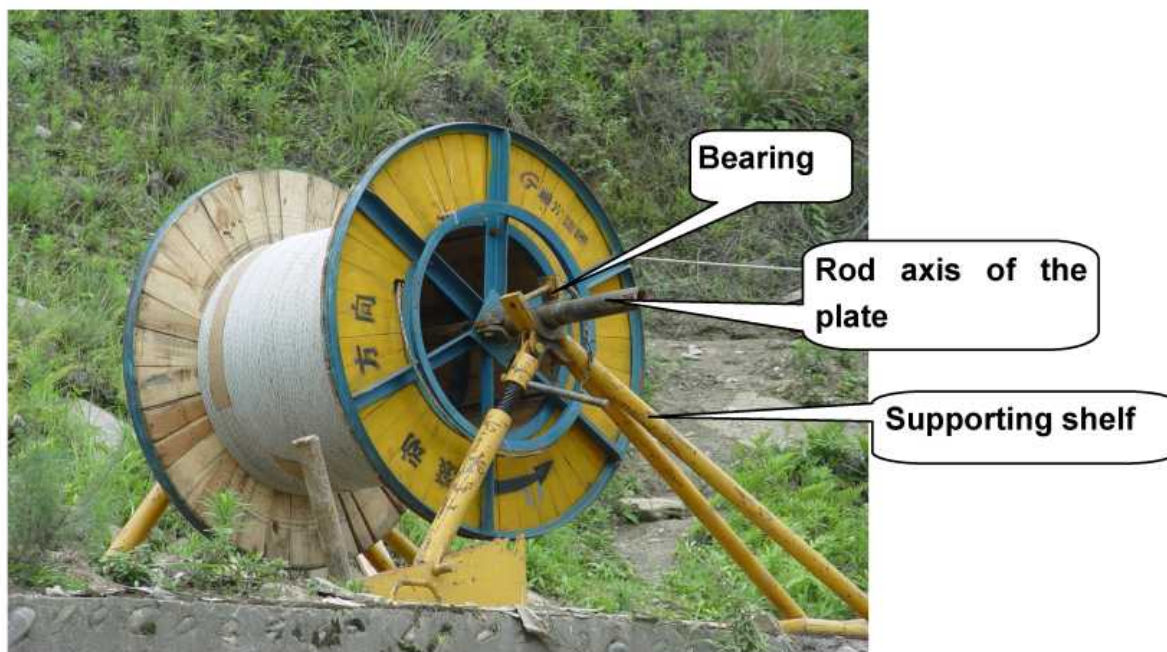
2.3. Struktura a parametry OPGW

Poté by měly být zkontrolovány všechny technické parametry a konstrukce OPGW. Před instalací musí být shromážděna všechna lana OPGW, která se budou instalovat, přičemž každá skupina lan musí být instalována ve stanoveném rozsahu dle tabulky rozvržení.

2.4. Hlavní prvky sestavy

a. Podpěrná konstrukce

Podpěrná konstrukce bubnu by měla být umístěna asi 10 metrů od tažného zařízení, přičemž za omezených podmínek musí být dodržena vzdálenost alespoň 5 metrů. Bez ohledu na to, jestli je podpěra volná nebo upevněná, musí být vybavena brzdou pro zajištění proti posunu OPGW a je přísně zakázáno nastavování přímo z podpěrné konstrukce. Osa bubnu musí být vybavena ložiskem a držákem pro odvíjení OPGW lana. Ten napomáhá předcházet uvolnění lana z důvodu síly tahu u odvíjení OPGW lana. Viz obrázek 2:



Obrázek 2: Osa bubnu a podpěrná konstrukce musí být vybaveny ložiskem

b. Napínák (brzda)

Okraj napínáku nesmí být drsný nebo zvlněný, kolo musí být obaleno gumou nebo jiným vhodným materiálem a jeho velikost se musí shodovat s vnějším průměrem OPGW. Průměr kola napínáku musí být 70násobně větší než průměr OPGW ale méně než 1 200 mm.

Aby se zabránilo odtočení vnějšího lana při zastavení a následném zaseknutí, a vzniku tzv. košů, musí být kontrolován směr odvíjení lana u navíjení na napínák. Směr odvíjení by měl být veden doprava a vcházet do brzdy zleva. Během montáže musí napínák pracovat pod stejným zatížením a stejnou rychlostí, může být také zpomalen nebo přepnut na jinou rychlost. Lano se upevňuje natočením 3 okruhů na napínáku.

c. Kladka

Z důvodu redukce tření se doporučuje používat kladky s kvalitními ložisky. Kladka musí být flexibilní, v dobrém stavu a zcela promazaná. Průměr kola by měl být co největší, v žádném případě nesmí být menší než stanovený poloměr ohybu OPGW. Doporučovaný průměr kladky by měl splňovat následující kritéria:

- (1) Průměr klady na stožáru, který nese OPGW a kladky na rohovém stožáru, kde je úhel menší než 120 stupňů, nesmí být méně než 800 mm.
- (2) Průměr kladky na stožáru bez pnutí nesmí být menší než 600 mm,
- (3) Průměr kladky na stožáru, kde je lano vedeno přímo nesmí být menší než 450 mm.

Jelikož je povrch OPGW kompletně tvořen ocelovo-hliníkovou vrstvou, musí být drážka kovové kladky potažena gumou nebo nylonem. V případě, že je vnější vrstva z hliníku, hliníkové slitiny, galvanizovaného drátu, může být drážka kladky holá. Pro zajištění, aby drážka kladky v žádném případě nezničila povrch OPGW, musí mít alespoň průměr OPGW. Poloměr by neměl být menší než 0,55násobek vnějšího průměru OPGW a šířka by měla dosahovat takových rozměrů, aby bylo možné protáhnout i pouzdro na svázání kabelů a vázání proti kroucení kabelů, zatímco úhel otevření by měl dosahovat 15-20 stupňů.

d. Tažné zařízení

Doporučuje se používat tažné zařízení s hnacím kolem, aby byla rychlost pohonu stabilní a měnitelná. Jelikož je obvykle pnutí zaváděného lana menší než u tažného lana, je nutné kontrolovat zónu tažného zařízení a přesnost, zda v každém okamžiku splňují požadavky. Pnutí musí být nastavitelné a reflektovat změnu pnutí lana v procesu montáže. V případě potřeby musí tažné zařízení a napínák zvládnout korekci pnutí.

e. Komunikační nástroje

Je třeba udržovat stálé komunikační spojení v průběhu montáže kabelu s optickými vlákny. Nedoporučuje se používání mobilních telefonů jako komunikačních nástrojů.

2.5. Pole (trasa)

Před zahájením instalace musí být připravena a vyčištěna trasa, kterou kabely projdou a také oblast, kde jsou umístěny stroje i jiná zařízení.

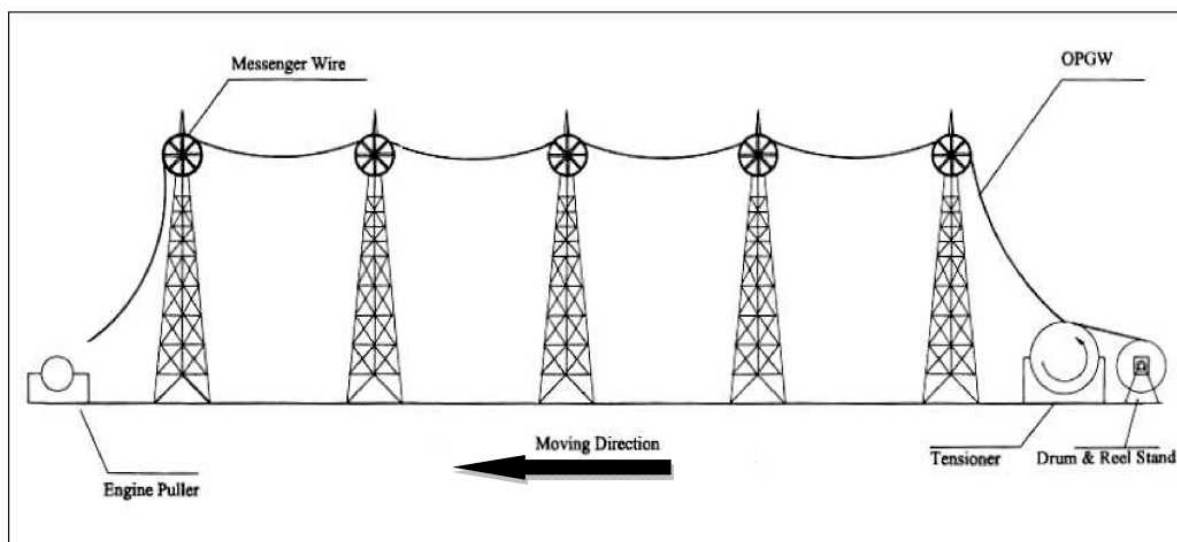
2.6. Překlenutí (křížení tras) – ochrana

V případě potřeby překlenutí železnic, silnic, elektrických vedení, radiotelekomunikačních kabelů a jiných překážek je potřebné sestavit rám pro překlenutí a připravit ostatní ochranná opatření (jako nosné izolační tažné lano). Tato opatření je třeba vykonávat dle příslušných norem, předpisů, interních stavebních norem a zkušeností. Při tažení skrz živé vedení, je třeba pověřit kvalifikované a zkušené techniky a věnovat zvláštní pozornost bezpečnosti.

3. Instalace vedení

3.1. Instalační schéma

Obrázek 3 zobrazuje celkové schéma instalace. Doporučuje se použít tažné lano, aby si OPGW během instalace stále udržovalo dané pnutí a polohu. Z důvodu kontroly průhybu OPGW je doporučeno, aby prostor mezi napínákem a prvním (vstupním) stožárem a také tažným zařízením výstupního stožáru byl minimálně třikrát větší, než je výška stožáru. Vhodné zařízení musí být určeno v každém konkrétním projektu, dle aktuální situace a tohoto schématu.

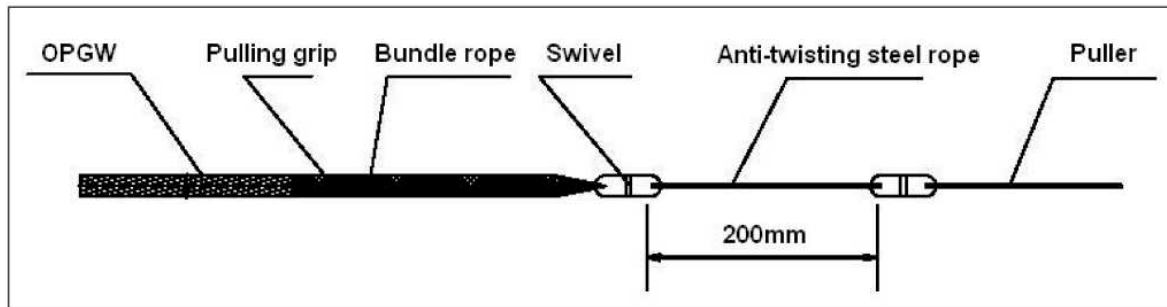


Obrázek 3: Instalační schéma

3.2. Ukončení

Oba konce OPGW musí být zajištěny pomocí vhodného upínacího zařízení a udržovány jím do konce instalace. Tažné lano bude odtáčeno (natáčeno zpět) z uvolněného stavu pro dosažení pnutí z tahu. Z důvodu předcházení přenášení torze na OPGW je třeba používat vhodná a účinná zařízení proti krutu.

Jestliže je trvale zajištěno napnutí OPGW nepřesahující 20 % RTS (jmenovitá pevnost v tahu) během instalace (specifikace v rámci normy DL/T832-2003), je možné je možné použít společně dvě soupravy proti krutu a napojit je na tažné lano (viz obrázek 4).



Obrázek 4: Zařízení proti krutu

3.3. Tažení OPGW

Poté je možné za splnění následujících podmínek spustit tažení lana:

- (1) Rychlost tahu: zrychlení tahu zařízení na 5 m/min a udržování rychlosti po určitou dobu; pokud je vše v pořádku následuje zrychlení na 25 m/min po vykonání kontroly. Aktuální tažná rychlost závisí na rozhodnutí vedoucí osoby dle aktuální situace.
- (2) Pnutí v tahu: trakční pnutí nesmí přesáhnout 20 % RTS v OPGW a tažné zařízení musí omezovat spínač automatického ovládání.
- (3) Poloměr ohybu: Materiály použité v OPGW jsou buď obal z hliníku a ocelové dráty, nebo dráty slitiny hliníku a ocele, proto je celková pevnost mimořádná a zabezpečuje účinnou ochranu trubiček s optickými vlákny bez mechanického poškození při ohybu během montáže. Povolené poloměry ohybu >15 násobek průměru kabelu s optickými vlákny.
- (4) Vybavení proti krutu: V případě, že se u instalace nadměrně otáčí středový drát OPGW, způsobí to vytočení napnutého drátu a poškození optického lana, proto se musí zabezpečit, aby směr pnutí tažného ocelového lana odpovídal směru vinutí vnějšího povrchu OPGW. Je třeba věnovat pozornost úhlu vychýlení u vybavení proti krutu během tažení. V případě značného úhlu vychýlení a obtočení lana je třeba zastavit montáž a pokračovat až po vyřešení problému.
- (5) Vybavení proti tření: je třeba předcházet odírání u země, drážky v kladce, u vrchních komponent tožáru a od jiných překážek v průběhu činností před instalací, v průběhu instalace i při propojení.
- (6) Dostatečné natažení na obou koncích: na konci tažení se musí natáhnout kabel navíc na místo tažení pro dostatečné zajištění na obou koncích.



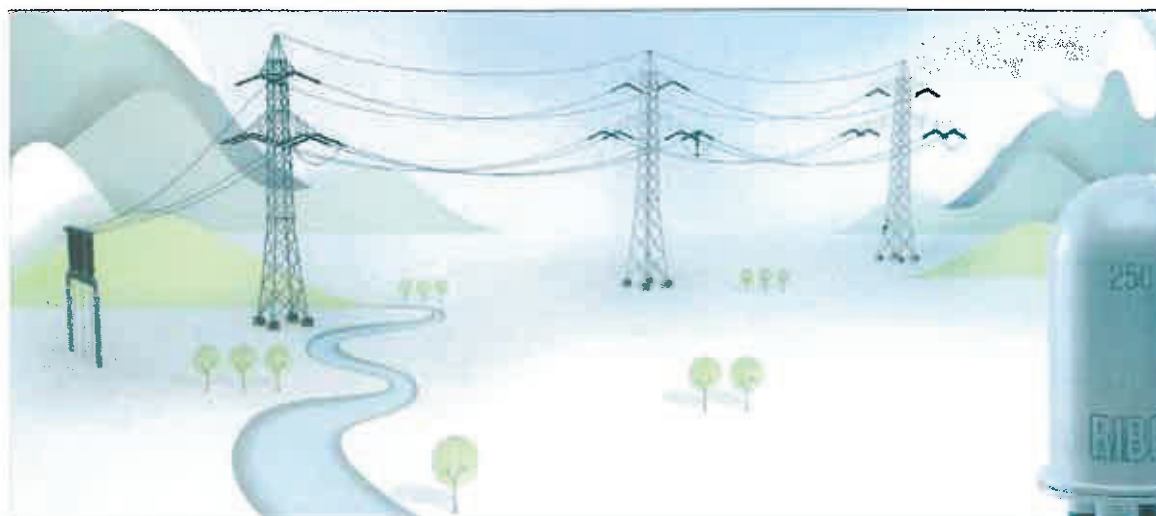
RIBE® Electrical Fittings - Přehled

SPOJ S KOVOVÝM KRYTEM TYP 250

RIBE
ELECTRICAL FITTINGS

Přehled – Spoj s kovovým krytem Typ 250

MAXIMÁLNÍ BEZPEČNOST PRO VAŠE SPOJENÍ POMOCÍ OPTICKÝCH VLÁKEN



SPOJE S KRYTEM OPGW

Veškeré naše spoje s krytem se vyznačují vynikajícími vlastnostmi jako je vysoká hustota a extrémně vysoká mechanická odolnost – pro spojení, která splňují vaše požadavky.

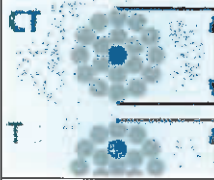


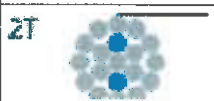
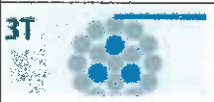



> TECHNICKÉ VLASTNOSTI

- Materiál pouzdra: Aluminiová slitina
- Max. 4 kabelové průchodky
- Standardní kapacita spojů:
 - > 144 zalisovací / 96 teplem smrštitelné spoje
- Min. poloměr ohybu vláken: ≥ 30 mm
- Typ ochrany: IP Code 67
- Odolný proti korozi

- Celková váha včetně komponentů: přibližně 9-11 kg
- Rozsah provozní teploty:
-40°C to +70°C
- Rozsah přípustné teploty během instalace: -10°C až +50°C

> SPOJ S KOVOVÝM KRYTEM TYP 250 PODLE NÁKRESU RIBE® DRAWING B 895 002

Obr.	Objednávka č.	Výrobek / součástka		OPGW / FOC
				0 v mrrn
1	3.23539-06	Spoj s kovovým Typ 250		4 průchodky
2.1	3.46625-23	OPGW / CT/ IT < 0 6.5 Sada průchodek 1 Trubka (IT) / Středová trubka (CT)		9.0 - 13.y
	3.46625-12			14.0- 17.y
	3.46625-17			18.0-25.0
	3.46625-20	OPGW / CT 0 6.5 -10.4 Sada průchodek Středová trubka (CT)		11.1 - 17.9
	3.46625-24			18.0-25.0
	3.46625-25	OPGW/CT 010.5 -14.5 Sada průchodek Středová trubka (CT)		14.0- 17.9
	3.46625-21			18.0-25.0
	3.46625-13	OPGW/2T Sada průchodek 2 Trubky (2T)		11.1 - 17.9
	3.46625-18			18.0-25.0
	3.46625-14	OPGW/3T Sada průchodek 3 Trubky (3T)		11.1 - 17.9
	3.46625-19			18.0-25.0
2.2	3.46625-22	FOC Sada průchodek		9.0-13.9
	3.46625-15			14.0- 17.9
	3.46625-16			18.0-22.4
3	3.46621-11	Sada šroubovacích zástrček PG2I		
4	3.46617-24	Sada svorek		10.0- 14.0
	3.46617-25			14.4 -20.0
	3.46617-26			20.1 - 26.0
5	3.46735-10	Plnicí sada jako zástupný prvek		10, 12, 14
	3.46735-11			14, 16, 18
	3.46735-12			20, 22, 24
6	3.46760-02	Sada spojů (Včetně 2 spojovacích kazet Včetně1)		SKI 21
7.1	3.46731-03	Rozvod vláken PECO 3/12		PECO 3/12
7.2	3.46776-01	Rozvod vláken FATKS 2/6		FATKS 2/6
8	3.46759-01	Ochrana / držák zamačkávacího spoje		SW/SWH 12-32
9	3.46759-02	Ochrana / držák smršťovacího spoje		SR/SRH8-62
10	3.46216-24	Svorka pro úhlopříčné konstrukce		

11	3.46216-36	Svorka pro kulaté konstrukce	0 150 - 800
----	------------	------------------------------	-------------

(OPGW) Optical Ground Wire – Optický kulatý drát

(FOC) Fibre Optical Cable – Vláknový optický kabel

Přehled – Spoj s kovovým krytem Typ 250

PRVKY & NÁKRES

> PRVKY



SPOJ S KOVOVÝM KRYTEM TYP 250

Maximální kapacita spojů:
144 x ochrana zamačkávaného spoje SW / SWH 12-32 nebo 96 x ochrana teplem smrštitelného spoje SR / SRH 8-62



SADA SPOJŮ SK121

Včetně ochranné trubky
Běžná kapacita sady spojů:
2 x 24 = 48 zamačkávaných spoje
nebo 2 x 16 = 32 teplem smrštitelných spoje



SADA PRŮCHODEK

Kabelové návlačky (2.1 + 2.2), kroužek (32 x 3), kabelové průchodky, smrštitelná hadice pro vnější ochranu - ATUM / MWTM, smrštitelná hadice pro vnitřní ochranu - ATUM, 2- / 3-nožní provedení, pasta pro montáž kovů, silikonové mazivo



ROZVODY VLÁKEN
PECO 3/12 nebo FATKS 2/6

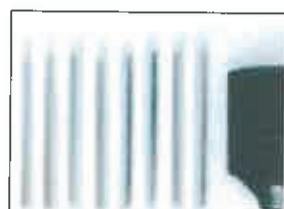


12 x OCHRANA/DRŽÁK ZAMAČKÁVANÉHO SPOJE
SW / SWH 12-32



SADA ŠROUBOVACÍCH ZÁSTRČEK

PG21, kroužek (32 x 3), pasta pro montáž kovů, silikonové mazivo



8 x OCHRANA/DRŽÁK SMRŠTITELNÉHO SPOJE
SR / SRH 8-62



SADA SVOREK



UPEVŇOVACÍ SVORKA PRO ÚHLOPŘÍČNÉ KONSTRUKCE

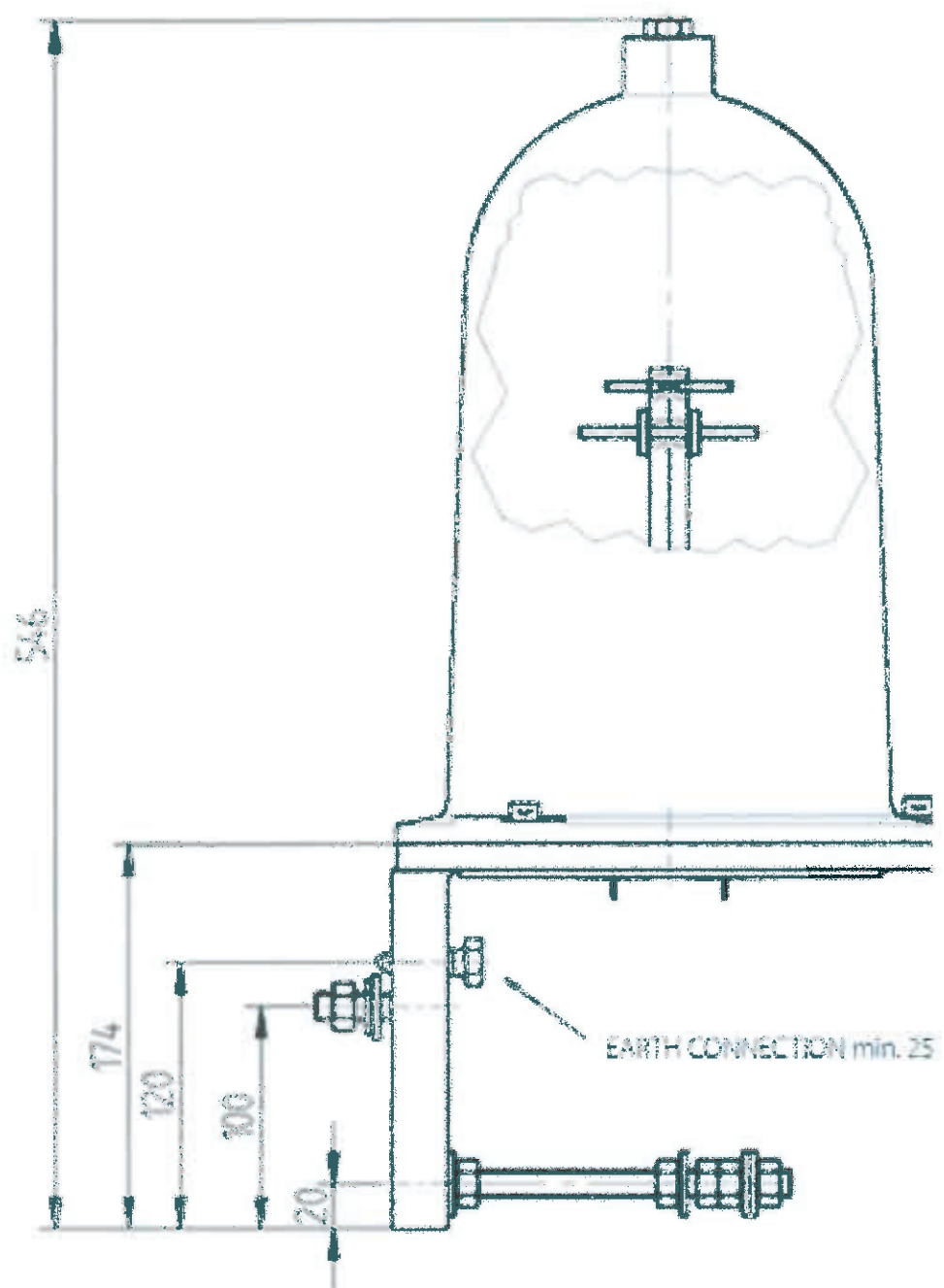


PLNÍCÍ SADA JAKO ZÁSTUPNÝ PRVEK



UPEVŇOVACÍ SVORKA PRO KULATÉ KONSTRUKCE

> NÁKRES ROZMĚRŮ V MM



COMPETENCE CONNECTS



RICHARD BERGNER ELEKTROARMATUREN GMBH & CO. KG
Bahnhofstr. 8-16 • 91126 Schwabach • Germany
Telefon: +49 (0) 91 22 / 87- 11 54 • Fax: +49 (0) 91 22 /87-15 06
E-mail: optofit@ribe.de • www.ribe.de



Spoj s kovovým krytem Typ 250



18.04.2016
MA B895-06-0-en
1/14
Obsah

1	Rozsah dodání	4.3	Příprava FOC
1.1	Skříňka spoje s krytem	4.4	Příprava skříňky spoje s krytem

1.2	Příslušenství a sady spojů	4.5	Vložení OPGW a FOC
2	Nástroje	4.6	Upevnění a utěsnění OPGW
3	Všeobecné informace	4.7	Upevnění a utěsnění FOC
3.1	Okolní podmínky	4.8	Instalace kazety
3.2	Kapacita	4.9	Spojení vláken
4	Instalace	4.10	Uzavření skříňky spoje s krytem
4.1	Příprava instalace	4.11	Namontování skříňky spoje s krytem
4.2	Příprava OPGW		

1 Rozsah dodání (viz Objednávka č.)

1.1 Spoj s kovovým krytem se skládá z: plechového krytu, kulaté destičky s upevňovací svorkou, těsnění, kazetové podpěry a suché patrony (2). (obr. 01)

1.2 Napájecí sada, sada svorek, plnicí sada, sada kazet a sada spojů.

(obr. 02 - 07



fig. 01



fig. 02



fig. 03



fig. 04

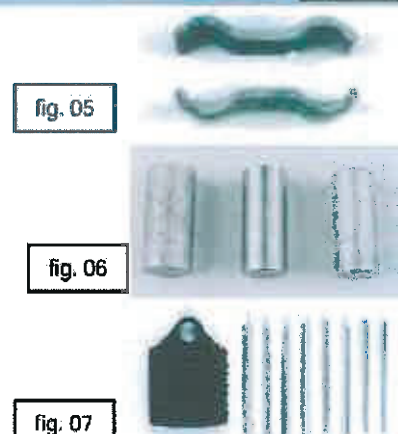


fig. 05

fig. 06

fig. 07

Obr.	Fig.
------	------

2 Nástroje

Kromě běžně používaných nástrojů a přístrojů pro instalaci OPGW a FOC je třeba mít na místě také následující nástroje:

- Řezač trubek RIBE
- Momentový klíč až do 100 Nm včetně šestihranných matic w.a.f. 17, 19, 22 a šestihranné objímky pro M8
- Francouzský klíč pro kabelové průchodky

3 Všeobecné informace

3.1 Okolní podmínky

Povolený rozsah teploty okolního prostředí pro instalaci by se měl pohybovat mezi -5°C a +50° C.

3.2 Kapacita

Typ 250 může být vybaven maximálně 4 běžnými kazetami. Jedna kazeta může být vybavena dvěma držáky spojů pro 2x12 sendvičových spojů nebo 2x8 teplem smrštitelných spojů.

4 Instalace

4.1 Příprava na instalaci

4.1.1 Určete polohu, v jaké bude skříňka spoje s krytem připojena k věžím s vysokým napětím, sloupům, zdem nebo opěrným

konstrukcím.

4.1.2 Upevněte OPGW dočasně kabelovými svorkami bez kroucení k bodu upevnění na vedení spoje a upevněte ho svorkami.

4.1.3 Označte konečnou délku a polohu OPGW.

4.1.4 Odstraňte OPGW včetně kabelové svorky.

4.2 Příprava OPGW

4.2.1 Připravte OPGW v natažené délce přibližně 4m.

4.2.2 Přilepte odříznutou část třemi vrstvami pásky GFK a podle toho ji uřízněte podle obr. 08.

(viz 4.2.3 - 4.2.7)

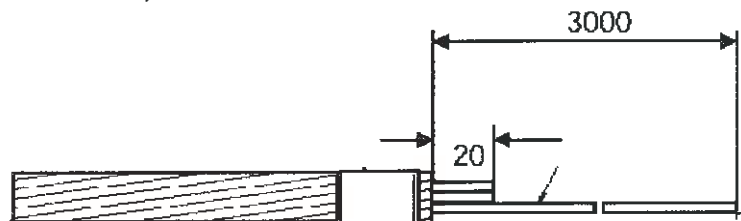


fig. 08

Obr.

Fig.

(Rozměry v mm)

4.2.3 Odstráňte nebo upilujte aluminiový drát všude kolem vnějšího povrchu.

4.2.4 Odstraňte vrstvu z konce OPGW směrem dolů.

4.2.5 Zlomte dráty na řezné hraně a uhladte ostré okraje pilníkem.

4.2.6 Rozbalte nerezové trubky z drátu.

Poznámka: Zajistěte dráty proti přehýbání!

4.2.7 Uřízněte ocelové dráty kotoučovou řezačkou podle obr. 08.

Poznámka: Neponičte trubku během řezání a po jeho skončení zkontrolujte, jestli trubky nejsou poškozené!

4.3 Příprava FOC

4.3.1 Očistěte FOC lihem.

4.3.2 Udělejte kruhový výřez řezačem na kabely nkt v bodě řezání a podélně rozřízněte kabelové pouzdro.

4.3.3 Odstraňte kabelové pouzdro a očistěte kabelové žíly lihem.

4.3.4 Odřízněte opěrný prvek FOC podle obr. 09.

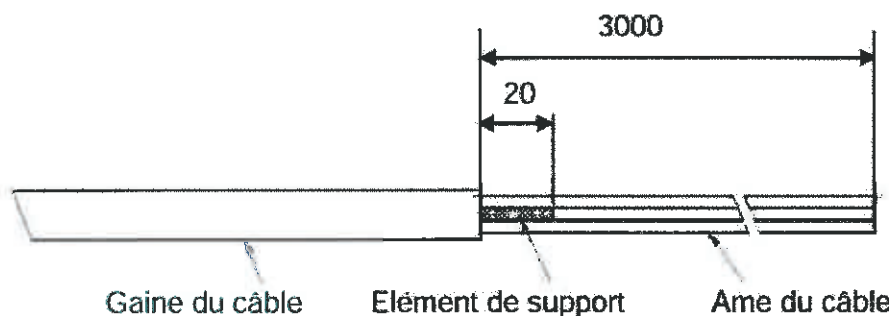


fig. 09

Gaine du câble

Elément de support

Ame du câble

Obr.	Fig.
Gaine du cable	Gaine du cable
Element de support	Element de support
Ame du cable	Ame du cable

(Rozměry v mm)

4.4 Příprava skříňky spoje s krytem

4.4.1 Upevněte kulatou destičku na pracovním stole (například dvěma svěráky).

4.4.2 Odstraňte slepé zátky.

4.4.3 Namastěte těsnící kroužky silikonovou pastou a závit těsnícího šroubu pastou Molykote. (obr. 10 - 11)



fig. 10

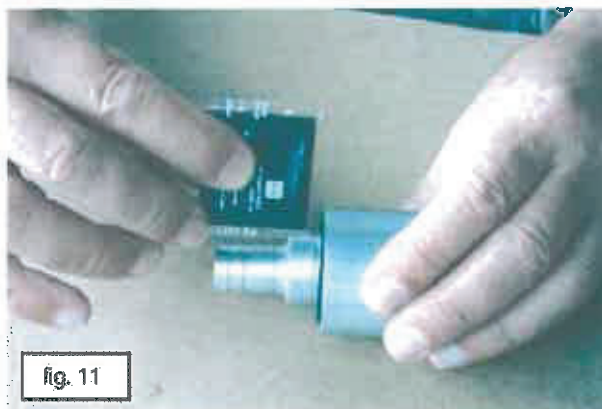


fig. 11

Obr.

Fig.

4.4.4 Vložte těsnící šroub a zašroubujte ho klíčem směrem dolů. (obr. 12)



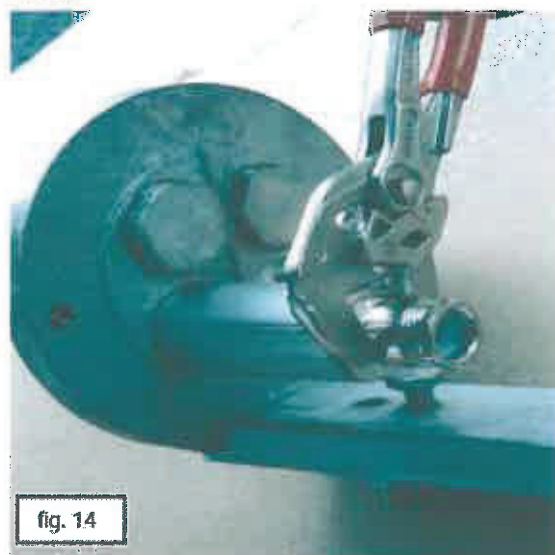
Obr.

Fig.

4.4.5 Upevněte návlačky pomocí šroubů a reduktorů. Reduktory jsou zapotřebí pouze pro PG13.5, PG16 a PG21. (obr. 13)



4.4.6 Zašroubujte návlačky těsnícím kroužkem a utáhněte klíčem směrem dolů. (obr. 14)



Obr.

Fig.

4.5 Vložení OPGW a FOC

4.5.1 Nainstalujte spodní část svorek a nastavte je k otvorům pro vložení. (obr. 15)



Obr.	Fig.
------	------

4.5.2 Zatlačte teplem smrštiteľné trubky MWTM 16/5, a ďalej pak MWTM 25/8 do OPGW and FOC o rozměru $0 < 16\text{mm}$. (obr. 16)



Obr.	Fig.
------	------

4.5.3 Vložte OPGW, a ďalej pak FOC návlačkami do navrhovanej polohy. (obr. 17 - 17A).



Obr.	Fig.
------	------

4.5.4 Šrouby upevněte francouzským klíčem. (obr. 18)



fig. 18

Obr.

Fig.

4.5.5 Vyzkoušejte OPGW, a pak FOC co se týče upevnění jejich vložení.

4.5.7 Smršťování trubek MWTM 50/16 a MWTM 25/8. (obr. 19A - 19F).

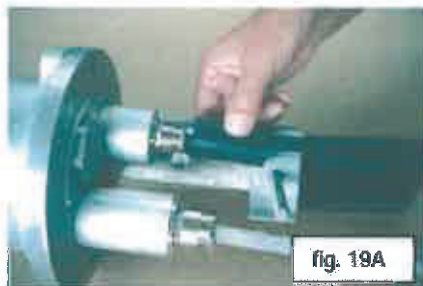


fig. 19A



fig. 19B



fig. 19C



fig. 19D

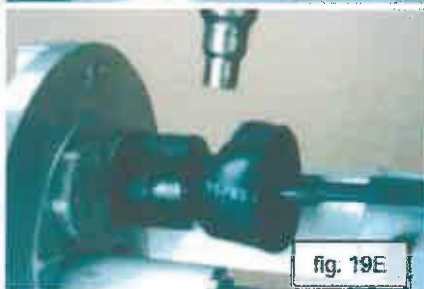


fig. 19E



fig. 19F

Obr.

Fig.

4.5.7 Upravování svorek a nepoužívaného svorkového oka vyplněného plnicími částmi a upevněného pomocí krouticího momentu 20Nm (OPGW), a dále pak 10Nm (FOC). (obr. 20A - 20D). Zaskovování OPGW a FOC v oddělených svorkách – pokud možno. (viz obr. 20C)



Obr.	Fig.
------	------

4.5.8 Vyzkoušejte, jestli je FOC pořádně upevněn v kabelových svorkách.

4.7 Upevnění a utěsnění OPGW 1 až 3 ocelovými trubkami

4.6.1 Uřízněte trubku řezačem trubek (obr. 21) podle obr. 22.

Poznámka: Šípka na řezači trubek musí směřovat ke konci optického kabelu, a dále pak ke konci vláken.

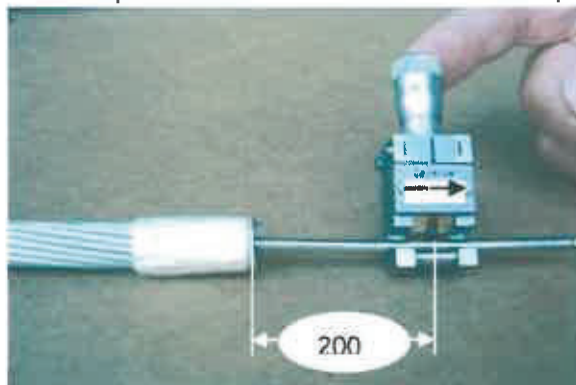
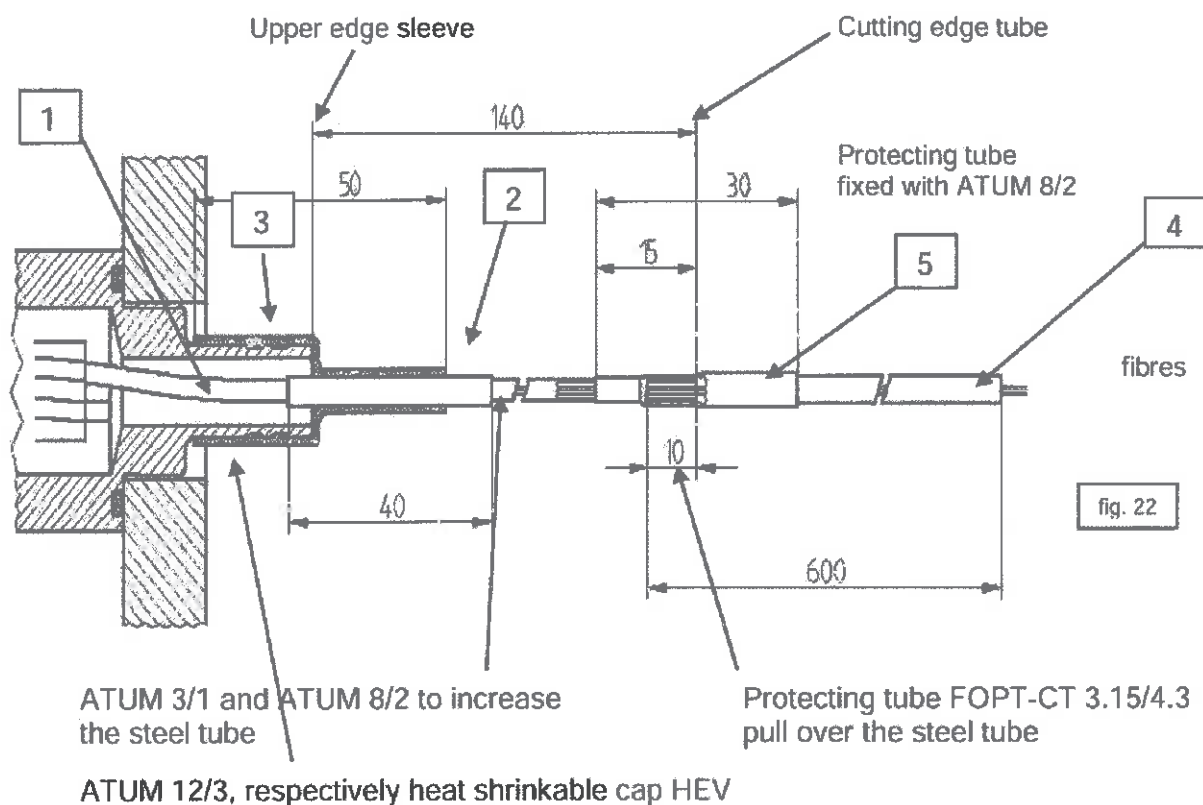


fig. 21

Obr.	Fig.
------	------

4.6.2 Utěsnění ocelové trubky podle obr. 22 teplem smrštitelnými trubkami nebo uzávěry. (viz zadání v tabulce 1, strana 10)

4.6.3 Táhněte ochrannou trubku FOPT-CT přes ocelovou trubku podle obr. 22 a upevněte ji teplem smrštitelnou trubkou podle Tabulky 1 (následující strana).



Obr.	Fig.
Návlačka horní hrany	Upper edge sleeve
Trubka řezné hrany	Cutting edge tube
Ochranná trubka upevněná k ATUM 8/2	Protecting tube fixed with ATUM 8/2
Vlákna	Fibres
ATUM 3/1 a ATUM 8/2 ke zvětšení ocelové trubky	ATUM 3/1 and ATUM 8/2 to increase the steel tube
Ochranná trubka FOPT-CT 3.15/4.3 tažená přes ocelovou trubku	Protecting tube FOPT-CT 3.15/4.3 pull over the steel tube
ATUM 12/3, a dále pak teplem smrštitelný uzávěr HEV	ATUM 12/3, respectively heat shrinkable cap HEV

obr. 22 (viz také Tabulka 1)

(Rozměry v mm)

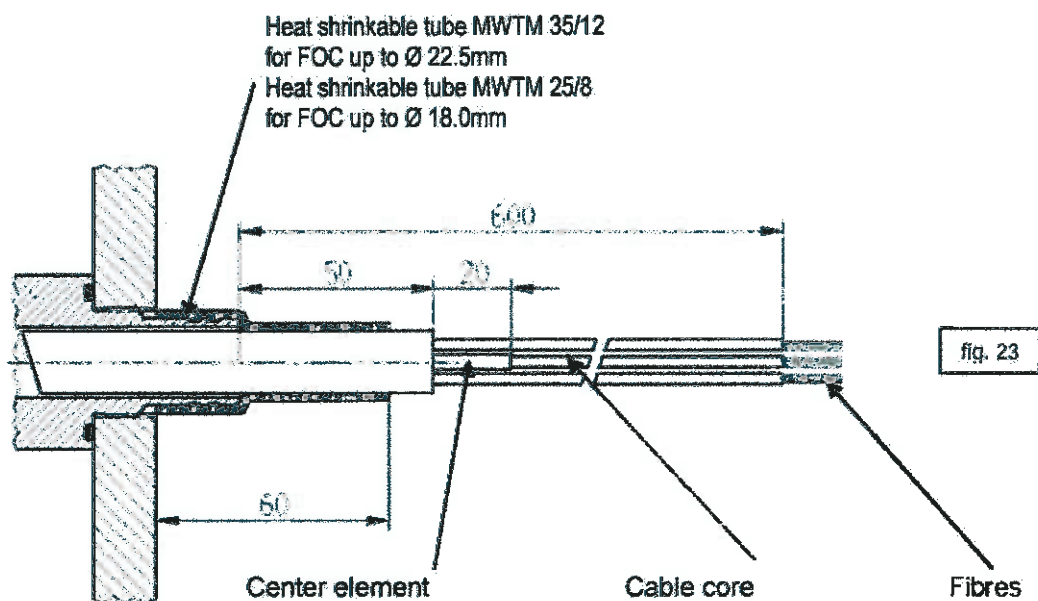
Tabulka 1:

1	2	3	4	5
Ocelová trubka (R)	Teplem smrštitelná trubka	Cap	Ochranná trubka	Teplem smrštitelná trubka
Trubka - Ø	Trubka-čísla	HEV	FOPT-CT 3.15/4.3	ATUM
1.9 - 2.7	1	3/1	12/3	600 mm dlouhá
2.8 - 3.2	1	8/2	12/3	600 mm dlouhá
3.3 - 3.8	1		12/3	600 mm dlouhá Ohřátá na konci a roztažená
1.9 - 2.7	2 + 3	3/1	216+318	600 mm dlouhá
2.8 - 3.2	2 + 3		216-318	
3.3 - 3.8	2 + 3		216+318	600 mm dlouhá Ohřátá na konci a roztažená

4.7 Upevnění a utěsnění FOC

4.7.1 Řezání kabelové žíly podle obr. 23.

4.7.2 Utěsnění FOC na vnějším pouzdře podle obr. 23



Obr.	Fig.
Teplem smrštiteľná trubka MWTM 35/12 pro FOC až do Ø 22.5mm	Heat shrinkable tube MWTM 35/12 for FOC up to Ø 22.5mm
Teplem smrštiteľná trubka MWTM 25/8 pro FOC až do Ø 18.0mm	Heat shrinkable tube MWTM 25/8 for FOC up to Ø 18.0mm
Středový prvek	Center element
Kabelová žíla	Cable core
Vlákna	Fibres

obr. 23

(Rozměry v mm)

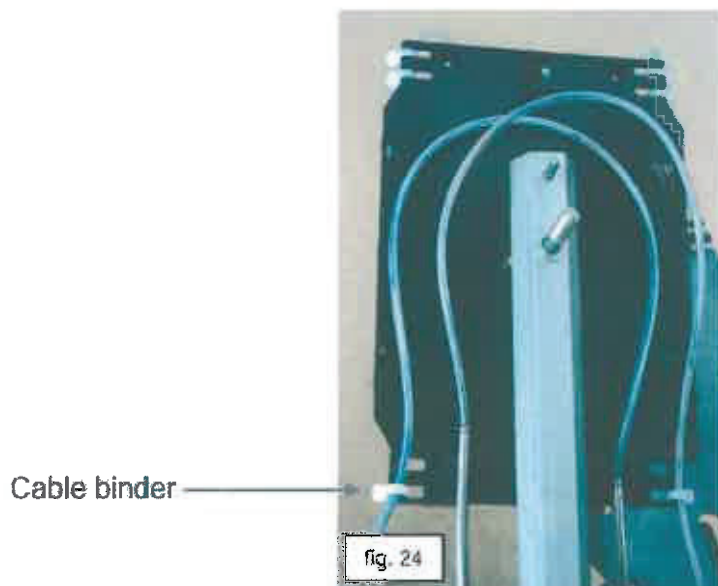
4.8 Instalace kazety

4.8.1 Položte kazety na nosník.

4.8.2 Položte ochranné trubky, a dále pak kabelové žíly do oček za kazetou a upevněte je kabelovými spojovacími prvky. (obr. 24)

4.8.3 Upevněte ochranné trubky, a dále pak kabelové žíly do výřezů kazety kabelovým spojovacími prvky podle obr. 24.

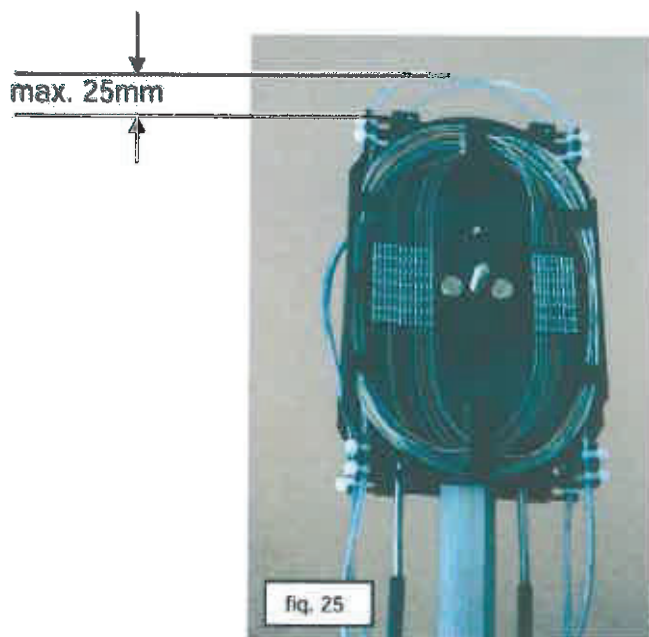
Poznámka: Neupevňujte kabelové spojovací prvky příliš pevně!



Obr.	Fig.
Kabelový spojovací prvek	Cable binder

4.9 Spojování vláken

4.9.1 Spojte optická vlákna podle obr. 25.



Obr.

Fig.

4.9.2 Položte volná vlákna do oček a v kazetách rozdělte. (obr. 25)

Poznámka: Položte volná vlákna pokaždé na obě strany ochrany spoje zároveň s ohledem na minimální poloměr ohybu $< 30\text{mm}$.

4.9.3 Uzavřete kazetu ochrannou destičkou.

4.10 Uzavření skříňky spoje k krytem

4.10.1 Aktivujte suché patrony (otevřete aluminiovou fólii) a položte je na dno spojů.

Poznámka: Použijte pouze žluté nebo modré suché patrony!

4.10.2 Nasadte plechový kryt a otočte jím ve směru hodinových ručiček nakolik to bude možné. Potom utáhněte šestihranný objímkový šroub (viz obrázek 26A – 26C) Krouticí moment: 14 Nm.

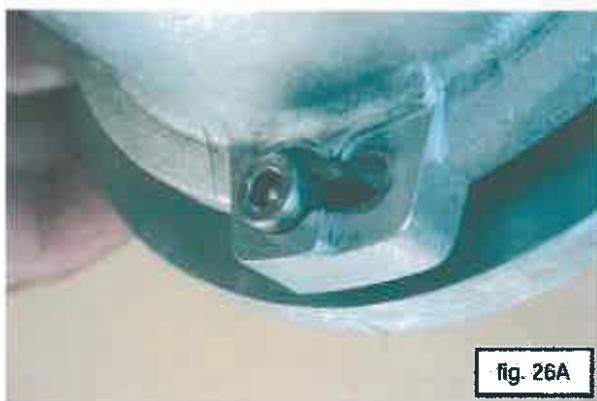


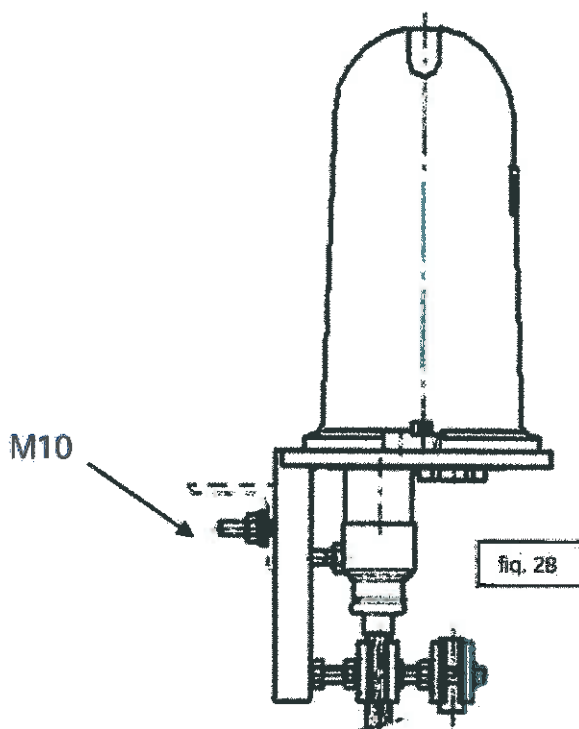
fig. 26(A-C)



Obr.	Fig.
------	------

4.11 Namontování skříňky spoje s krytem

4.11.1 Skříňka spoje s krytem bude upevněna pomocí předinstalovaného závrtného šroubu M10. Krouticí moment: 35 Nm (viz obr. 27 - 28)



Obr.	Fig.
------	------

Kromě tohoto standardního upevnění jsou k dispozici i následující sady svorek:

- Sada svorek pro upevnění na mřížový stožár
- Sada svorek pro upevnění na kulatý stožár

Výše uvedené údaje – včetně ilustrací – odpovídají současnému stavu našich vědomostí a jsou správné a spolehlivé podle našeho nejlepšího vědomí. Nepředstavují však z naší strany závazné zajištění kvality. Takovéto zajištění je možné jen prostřednictvím našich norem pro zajištění kvality. Uživatel tohoto výrobku se musí rozhodnout na svou vlastní zodpovědnost ohledně vhodnosti pro zamýšlené použití.

Naše zodpovědnost za tento výrobek se omezuje na "Všeobecné podmínky pro dodávku produktů a služeb elektrického a elektronického průmyslu".

Specifikace RIBE může být změněna bez předchozího upozornění. RIBE si navíc vyhrazuje právo upravovat bez předchozího upozornění, a provádět změny materiálů a pracovních procesů, které nepoškodí použitelné specifikace.

Poznámka: V případě špatné montáže výrobce RIBE nenese žádnou zodpovědnost.

V případě dotazů kontaktujte prosím:

Richard Bergner Elektroarmaturen GmbH & Co. KG

Industriestr. 5 D-91126 Schwabach / Germany Telefon: +49 (0) 9122 / 87 -0 E-mail: elektroarmaturen@ribe.de

1. Podmínky pro měření, vyhodnocení a závěrečný protokol

- Předávací řízení ukončených staveb bude probíhat tak, aby E.ON obdržel nejméně 5 pracovních dní před předávacím řízením měřicí protokoly a naměřené hodnoty na DVD disku předmětné stavby.
- V záznamu o měření z OTDR na DVD disku budou vyplňovány údaje „informace o kabelu“.
- Všechna měření OTDR budou provedena měřicími přístroji firmy EXFO s platnými kalibračními certifikáty.
- Při měření bude vždy použit typ předřadného vlákna jako typ měřeného vlákna.
- Měření před zahájením činnosti – je požadováno v případě, že se bude manipulovat se stávající optickou trasou nebo s jejími částmi bez nebo s přerušením vláken (např. svěšení KZL, rozdělení rozpětí, vložení spojky, vložení KZL, samonosného nebo zemního optického kabelu).
- Při jakémkoli zásahu na optické trase (nová trasa, oprava) bude provedeno kompletní závěrečné měření celého profilu kabelu, které bude provedeno ze všech optických zakončení transmisní (přímou) metodou na vlnových délkách 1310, 1550 nm, a oboustranné měření metodou zpětného rozptylu OTDR na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm pro SM trasy a na vlnových délkách 850 nm a 1300 nm pro MM trasy. Z těchto měření budou zpracovány a předány závěrečné měřicí protokoly.

1.1. Závěrečné měřicí protokoly musí obsahovat:

Technická zpráva o optické trase

- název akce a číslo stavby, pokud se jedná o stavbu
- zapojení vláken a číslování konektorů
- obsazení ODF (schéma ODF i pozice ve skříni)
- technické parametry kabelu od výrobce (musí obsahovat):
 - typ kabelu (data sheet)
 - typ vlákna (data sheet)
 - barevné značení vláken v kabelu (barevný kód)
 - index lomu vláken na 1310, 1550, 1625 nm pro SM
 - měrný útlum vláken na 1310, 1550, 1625 nm pro SM
 - chromatickou disperzi pro SM
 - polarizační disperzi pro SM
 - index lomu vláken na 850 a 1300 nm pro MM
 - měrný útlum vláken na 850 a 1300 nm pro MM
- blokové schéma trasy s optickými délkami jednotlivých úseků mezi spojkami, číslem podpěrného bodu se spojkou, typ spojky, typ kabelu/KZL, a typ ODF, umístění ODF (budova, místnost, rack), tabulku délek a rezerv kabelu
- v místech zakončení půdorys objektu se zakreslenou optickou trasou
- celkový počet spojek (trasové, rozvaděčové, portálové)
- rozvláknění trasy s barevným kódem přes celou trasu
- přesné optické vzdálenosti mezi jednotlivými spojkami, měřené těsně před svařením nejméně na jednom vlákně z profilu kabelu (měřeno OTDR)
- fotodokumentace (na DVD) spojek, kazet, rozvaděčů. Fotografie musí být pojmenovány tak, aby bylo zřejmé, co dokumentují

Náměry z OTDR dodané v elektronické podobě na CD nebo DVD

- náměry z jednotlivých úseků před svařením (minimálně jedno vlákno)
- náměry při svařování ODF (1310nm všechna vlákna) pro SM
- všechny náměry ze závěrečného měření

Vyhodnocení měření přímou metodou 1A

- typy měřících přístrojů, sériová/výrobní čísla
- pro trasy SM
 - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy na vlnových délkách 1310/1550 nm (stanovení min, max, avg, limit)
- pro trasy MM
 - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy na vlnových délkách 850/1300 nm (stanovení min, max, avg, limit)

Vyhodnocení OTDR provést programem FastReporter2 pomocí šablony E.ON, výjimečně se souhlasem správce (E.ON Telco) v programu ZDEPESOFT

- typy měřících přístrojů, sériová/výrobní čísla
- vyhodnocení počtu a délky optických úseků
- pro trasy SM
 - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy měřením OTDR na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit)
 - vyhodnocení měření měrného útlumu kabelových úseků trasy na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit)
 - vyhodnocení útlumu ve spojkách na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit) s rozdělením na spojky trasové, portálové a rozvaděčové
 - vyhodnocení útlumu v konektorech (jednostranné) na vlnových délkách 1310, 1550, 1625 nm (stanovení min, max, avg, limit)
 - rozdílovou tabulku hodnot vložného útlumu každého sváru na 1550nm a 1310nm
 - rozdílovou tabulku hodnot vložného útlumu každého sváru na 1625nm a 1550nm
- pro trasy MM
 - vyhodnocení měření celkového vložného útlumu trasy měřením OTDR na vlnových délkách 850 /1300 (stanovení min, max, avg, limit)
 - vyhodnocení útlumu ve spojkách na vlnových délkách 850/1300 (stanovení min, max, avg, limit) s rozdělením na spojky trasové a rozvaděčové

1.2. Technické parametry optických vláken při montáži

SM trasy - parametry mohou dosahovat maximálně těchto hodnot:

- | | | | |
|---|------------|------|---------------------|
| • měrný útlum vlákna v kabelu | na 1310 nm | max. | 0,36 dB/km |
| • měrný útlum vlákna v kabelu | na 1550 nm | max. | 0,25 dB/km |
| • měrný útlum vlákna v kabelu | na 1625 nm | max. | 0,30 dB/km |
| • průměrný vložný útlum pevného spoje | | max. | 0,05 dB/svár |
| • útlum jakéhokoliv sváru nesmí být větší než | | max. | 0,2 dB |
| • sváry větší než 0,15 dB | | max. | 2 % celkového počtu |
| • rozdíl hodnot vložného útlumu každého sváru na 1550nm a 1310nm nesmí přesáhnout | | | 0,03 dB |
| • rozdíl hodnot vložného útlumu každého sváru na 1625nm a 1550nm nesmí přesáhnout | | | 0,05 dB |
| • vložný útlum jednoho optického konektoru | | max. | 0,6 dB |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnitřní spojnici je | | | 0,08 dB |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnější spojnici je | | | 0,05 dB |

MM trasy - parametry mohou dosahovat maximálně těchto hodnot:

- | | | | |
|---|------------|------|-----------|
| • měrný útlum vlákna 50/125 | na 850 nm | max. | 2,7 dB/km |
| • měrný útlum vlákna 50/125 | na 1300 nm | max. | 1,0 dB/km |
| • měrný útlum vlákna 62,5/125 | na 850 nm | max. | 3,2 dB/km |
| • měrný útlum vlákna 62,5/125 | na 1300 nm | max. | 1,1 dB/km |
| • útlum jakéhokoliv sváru nesmí být větší než | | max. | 0,2 dB |
| | | | |
| • vložný útlum jednoho optického konektoru | | max. | 1,2 dB |
| • útlum odrazu konektoru | | min. | 35 dB |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnitřní spojce je | | | 0,2 dB |
| • útlum sváru při výpočtu limitu trasy pro přímou metodu ve vnější spojce je | | | 0,2 dB |

2. Požadavky na materiál a výstavbu optických tras

2.1. Materiál:

- konektory, průchodky, pigtaily a patchcordy od firmy SQS vláknová optika s.r.o., typ konektorů s vícevrstvou Diamond ferulí, typ vlákna OFS AllWave FLEX dle normy G.657.a.
- pro systém rozvaděčů LISA NGR je možno použít konektory, průchodky, pigtaily a patchcordy Bel Stewart s.r.o. typ vlákna OFS AllWave FLEX dle normy G.657.a
- ODF budou používány výklopné nebo výsuvné (Optokon, OFS)
- průchodky SM E2000/APC, nebo MM SC/PC budou v panelu ODF vždy uchyceny šroubky.
- na konektorech z vnitřní strany ODF budou nesnímatelné návlačky s natištěnými čísly pořadí vláken
- v ODF označit kazety čísly vláken a pořadí trubiček
- na kabelech vedoucích k ODF budou štítky označující směr trasy kabelu
- v SM optických kabelech a mikro kabelech musí být použita jednovládná vlákna typu G.657.a, pokud se jedná o zemní trasu musí optický kabel obsahovat vytyčovací prvek.
- minitrubičky HDPE - tlustostěnná 10x2,0 mm pro přímé položení do země: pro singlemodové mikrokabely použít - 2x růžový pruh + 2x průsvitný pruh a pro multimodové kabely 2x modrý pruh + 2x průsvitný pruh

2.2. Rezervy:

- Požadujeme dostatečnou rezervu KZL a samonosných kabelů v místech spojovacích krabic na stožárech vedení tak, aby při svěšení bylo možno manipulovat se spojovací krabicí do vzdálenosti minimálně 5 m od paty stožáru (provádění servisních zásahů v autě i za nepříznivých klimatických podmínek).
- V blízkosti ODF ponechat manipulační rezervu o délce min. 10 m.
- V objektech dále umístit rezervu:
- min. 30 m u staničních kabelů (které jsou naspojovány na KZL nebo samonos)
- min. 50 m u kabelů zemních
- Celková délka optického staničního kabelu musí být taková, aby bylo možné úplné (oboustranné) vyhodnocení prvních (portálových) spojek.
- Na všech rezervách umístit štítky s popisem směru (trasy) kabelu a délkou rezervy.

2.3. Trasa kabelu:

- HDPE trubky - minimální průměr 40/33 mm případně 50/42 mm červená, modrá barva, s popisem E.ON. Trubky, které jsou uloženy volně ve venkovních prostorách, musí být UV stabilní, nebo ochráněny proti slunečnímu UV záření. Trubky uložené v hlubinných kolektorech, musí být v nehořlavém provedení.
- kabel (HDPE) opatřit na viditelných místech štítkem s popisem směru
- optické spojky, spojky na HDPE trubkách a kabelové komory (ROMOLDY) uložené v zemi budou označeny vytyčovacími MARKERY typu 3M EMS 1422-XR/iD Ball Marker Power Red Color.
- Ve spojovacích krabicích a ROMOLDECH označit kabely popisem směru.
- Zemní kabel musí obsahovat vytyčovací prvek (minimálně jeden Cu pár).



Ing. Pavel Šilling
Chief Operations Officer
E.ON Telco, s.r.o.



E.ON Telco, s.r.o.
Divize Provoz
F. A. Gerstnera 2151/6
370 01 České Budějovice



Účinné od 1.8.2018

Kontakty na správce E.ON Telco, s.r.o.:

Oblast západ:

Vach Vojtěch
Ing. Miroslav Píša

tel. +420387864963
tel. +420387865584


email: vojtech.vach@eon.cz
email: miroslav.pisa@eon.cz

Oblast východ:

Zdeněk Veselý
Zdeněk Pikula

tel. +420545142941
tel. +420545142949

email: zdenek.vesely@eon.cz
email: zdenek.pikula@eon.cz

	V5522 - výměna vedení (Moravské Budějovice - Telč)	28.4.2017
	ZÁPIS Z KONZULTACE	

Přítomní: podle prezenční listiny

Hlavním bodem programu závěrečné konzultace k dokumentaci pro realizaci stavby „V5522 - výměna vedení (Moravské Budějovice - Telč)“ je odsouhlasení jejího obsahu co do kompletnosti a technického řešení.

1. Obsah projektu pro realizaci:

Celková situace
 SO 01: Vedení 110 kV venkovní
 SO 26: Staniční optický kabel
 SO 49: Demontáže
 Projekt organizace výstavby
 Doklady

SO 01: Vedení 110 kV venkovní

Technická zpráva
 Situace – uživatelé pozemků
 Katastrální mapa
 Podélný profil
 Přehledný soupis
 Rozpis materiálu
 Rozpis materiálu KZL
 Výkresy izolátorových závěsů a upevnění zemn. lan
 Montážní tabulky
 Schéma sledu fází
 Tlumiče vibrací
 Souřadnice
 Uzemnění stožárů
 Soupis bubnů
 Soupis stožárů
 Soupis základů
 Parametry vedení
 Konstrukční výkresy stožárů
 Tabulky – označení stožárů
 Výkaz – výměr

SO 26: Staniční optický kabel

Technická zpráva R Telč
 Výkaz výměr

SO 49 – Demontáže

Technická zpráva
 Situace - demontáže

Přehledný soupis – demontáže
Výkaz – výměr

Projekt organizace výstavby

Technická zpráva POV
Situace s vyznačením příjezdových cest
Harmonogram výstavby
Křížované vedení

2. Normy

Rekonstrukce 110 kV vedení bude vypracována dle ČSN 50341-1, Národních normativních aspektů (NNA) ČSN 50341-3-19 a souvisejících norem a předpisů

3. Rozsah rekonstrukce

Dokumentace rekonstrukce 110 kV vedení řeší:

SO 01 - montáž:

- na místech původních stožárů výstavbu nových 2x110 kV stožárů č. 26 – 206
- montáž vodičů 1 x 3 x 243-AL1/39-ST1A v úseku p.b.č. 26 - portál Telč
- montáž vodičů 1 x 3 x 184-AL1/30-ST1A v úseku p.b.č. 25 – p.b.č. 26
- montáž kombinovaného zemnicího lana v úseku portál p.b.č. 25 - portál Telč
- ochranu nosných a pomocných nosných izolátorových závěsů před biologickým znečištěním

SO 49 - demontáž:

- stožárů č. 26 až 224 1x110 kV typu „Sedlák
- základů stožárů, které budou demontovány kompletně
- vodičů 185 AlFe 6 mezi stožárem č. 26 a portálem Tr Telč
- izolátorových závěsů na stožárech č. 26 až portál Tr Telč včetně

Koncové body rekonstrukce:

Stožár č. 25 - na stožáru budou připojeny nové vodiče 184-AL1/30-ST1A. Propojení nových vodičů 184-AL1/30-ST1A s původními 185 AlFe 6 v přeponkách budou pomocí 3 ks proudových svorek rozebíratelných typ 167 617.

Stožár č. 26 - na stožáru budou připojeny nové vodiče 184-AL1/30-ST1A a 243-AL1/39-ST1A. Propojení nových vodičů 184-AL1/30-ST1A a 243-AL1/39-ST1A v přeponkách budou pomocí 3 ks proudových svorek rozebíratelných typ 167 619. Stožár bude natočen tak aby vyhovoval budoucímu propojení s vedením V5523

Tr Telč – Dvojité kotevní závěsy budou uchyceny jednobodově pomocí třmenu orientovaného horizontálně. Vodič 243-AL1/39-ST1A bude pokračovat přes kotevní svorku klínovou, novou nosnou svorku výkyvnou a bude ukončen v nové přístrojové svorce.

Kombinované zemnicí lano bude uchyceno na levou špičku portálu pomocí třmene (orientace vertikálně) a ukončeno

bude ve spojovací krabici. KZL bude propojené s konstrukcí pomocí zemního můstku.

4. Technické parametry vedení

Délka rekonstruované části 110 kV vedení:	39,219 km
Počet systémů:	1
Proudová soustava:	střídavá, trojfázová
Jmenovité napětí:	110 kV
Fázové napětí:	63,5 kV
Typ stožárů:	2 x 110 kV „Soudek“ stož.č. 176, 199, 200 -horizontální
Námrazová oblast:	I3 p.b.č. 165 - 177 a p.b.č. 190 - portál R Telč I5 p.b.č. 26 - 69, 112 – 131, 160 – 165 a 178 – 190 I8 p.b.č. 69 - 76, 92 – 112 a 131 – 160 I12 p.b.č. 76 - 112
Větrová oblast:	2 - $V_{\text{mean},0} = 25,0$ m/s
Nadmořská výška :	$H \leq 700$ m
Úroveň spolehlivosti:	1
Kategorie terénu:	II
Oblast znečištění:	Z-II

- Vodiče a zemní lano

Typ vodičů:	243-AL1/39-ST1A - s mazanou duší (p.b.č. 26 – portál TR Telč) 184-AL1/30-ST1A (p.b.č. 25 – p.b.č. 26)
-------------	--

Kombinované zemní lano

Typ KZL	ASLH-D(S)bb 2 x 24 SMF G.657.A1 (AL4 / A20SA 74/42 - 10,5)
---------	--

- Izolátorové závěsy

Na vedení budou použity závěsy s tyčovými izolátory LG 60/22/1200.

Izolátory jsou chráněny ochrannými armaturami, které jsou výrobky fy ELBA, a.s. Kremnica.

Uchycení závěsů je:

- na projektovaných stožárech jednobodové pomocí závěsných kloubů
- na portálu R Telč jednobodové pomocí trmene orientovaného horizontálně
- pomocné závěsy jednobodové pomocí závěsného kloubu

- Přeponky

Vodiče budou v přeponkách na stožárech spojeny pomocí proudových svorek lisovaných typ 165 622, kromě stožárů č. 25, 26 a 206, kde bude rozebíratelný spoj

pomocí proudových svorek rozebíratelných. Stožár č. 25 typu 167 617, č. 26 typu 167 619 a č. 206 typu 167 625.

V přeponkách budou použité 3 ks proudových svorek rozebíratelných resp. 1 ks proudové svorky lisované.

- Armatury

Armatury použité pro izolátorové závěsy a upevnění zemnicího lana jsou od firmy ELBA Kremnica Nosné svorky s ochrannou spirálou, kotevní svorky klínové a většina armatur pro kombinované zemnicí lano od firmy RIBE

- Tlumiče vibrací

Na lanech budou použity tlumiče vibrací s upevňovací spirálou firmy RIBE typ:

- lano 184-AL1/30-ST1A		B 161001A01
- lano 243-AL1/39-ST1A		B 161002A02
- KZL	kotevní stožár	B 853002A02
	nosný stožár	B 853002A06

- Ochrana izolátorových závěsů

Nosné izolátorové závěsy budou chráněny před biologickým znečištěním ochrannými tyčemi typu 521 601, které zabraňují dosednutí ptactva na konzoli stožáru.

- Stožáry

Jako nosné konstrukce této stavby – p.b č. 26 - 206 budou použity stožáry podle „Typizační směrnice stožárů 2x110 kV konfigurace Soudek pro síť 110 kV ČEZ Distribuce a.s. a E.ON Distribuce a.s. dle ČSN EN 50341-1 a ČSN EN 50341-3-19 a to jak pro vodiče 243-AL1/39-ST1A, tak i pro vodiče 362- AL1/59-ST1A a 434-AL1/56-ST1A“, vyvinuté organizací EGEM s.r.o.

V místě podkřížování VVN vedení budou použity horizontální stožáry dle směrnice E.ON pro vodiče 434- AL1/56-ST1A (P45, P26).

- požadavky projektové specifikace pro návrh stožárů

Pro staticko-konstrukční návrh jednotlivých typů byli z celkového počtu nosných stožárů vybrány jejich reprezentanty pro každý výškový typ a námrazovou oblast, přičemž jako kritérium sloužili nejnejpříznivější statické podmínky pro každý typ. Statické posouzení výstužných stožárů bylo vykonáno ve všech podpěrných bodech, kde se výstužné stožáry vyskytují. Po vyhodnocení návrhových podmínek vybraných podpěrných bodů byli jednotlivé typové rady stožárů navrženy na všechny zatěžovací podmínky, které doporučuje platná norma ČSN EN 50 341, přičemž byli respektovány konkrétní požadavky projektové specifikace:

Úroveň spolehlivosti:	1
Kategorie terénu:	II
Větrová oblast:	2 ($V_R = 25$ m/s)
Námrazová oblast:	N1
Nadmořská výška:	$H \leq 700$ m
Dílčí součinitele zatížení:	
Extrémní vítr:	1.00
Mírný vítr:	1.00
Extrémní námraza:	1.00

Redukovaná námraza:	1.00
Montážní stavy:	1.50
Činitel kombinace pro ZS 3 : Laná:	0.25
Stožár:	0.50
Izolátor:	0.50
Redukční činitel námrazy pro	ZS 2b: $k_{2b} = 0.50$
ZS 2c:	$k_1 = 0.35$
	$k_2 = 0.70$
ZS 2d:	$k_3 = 0.35$
	$k_4 = 0.35$
ZS 5a:	$k_{5a} = 0.37$
ZS 5b:	$k_{5b} = 0.37$
Uvažovat ZS 2b - příčný ohyb:	ne
Uvažovat ZS 2c – podélný ohyb:	ano
Uvažovat ZS 2d - kroucení:	ne
Uvažovat ZS 5a - přetržení lana:	ano
Základní namáhání:	

KZL ASLH-AL4/A20SA 74/42

243-AL1/39-ST1A

•	62 MPa – I3	45 MPa – I3
•	35 MPa – I5	25 MPa – I5
•	21 MPa – I8	15 MPa – I8
•	14 MPa – I12	10 MPa – I12

- Výstup na stožár

Výstup na stožár umožňují stupadla začínající 2,5 m nad terénem resp. řebřík dle typizační směrnice E.ON Česká republika s.r.o. bod 2.1.7. Organizace provádějící výstavbu a údržbu 110 kV vedení musí mít vypracován vlastní technologický postup bezpečného výstupu svých pracovníků na stožár.

- Uzemnění

Ve všech stykových příložkách ve výšce cca 1 m nad terénem jsou pro montáž uzemnění vyvrtané dva otvory $\varnothing 11.5$ mm v osové vzdálenosti 40 mm. Každý uzemňovací pásek je přichycen o konstrukci stožáru dvěma šrouby M10. Spoj obsahuje šroub, matici, podložku rovnou a podložku pružnou. V místě přechodu pásku do země bude pásek chráněn manžetou. Podle naměřených hodnot rezistivity půdy v místech osazení stožárů a výpočtu budou použity strojené zemniče - jeden pásek FeZn 30x4 pro hloubkové obvodové uzemnění, v případě potřeby bude přidáno přídatné paprskové uzemnění. Uzemnění bude provedeno na 2 bodech. Součástí uzemnění bude štítek, který se zohlední i v materiálu.

- Označení stožárů

Výstražné značení stožárů:

Stožáry budou vybaveny dvěma bezpečnostními tabulkami. Jednou kombinovanou bezpečnostní tabulkou prodlouženou výkres 10ST07 obsahující číslo stožáru a číslo vedení V 5522 umístěnou tak, aby byla čitelná od stožáru s nižším pořadovým číslem. Druhá bezpečnostní tabulka výkres 11ST35 bude umístěna z té strany stožárů, ze které se předpokládá nejpravděpodobnější přístup (směrem k nejbližší komunikaci). Tabulky se upevní ve výšce cca 1,8 m.

Označení sledu fází

Tabulky označení sledu fázi budou namontovány na stožárech č. 26 a 206

- Uspořádání fázových vodičů na stožárech

Stožár "Soudek": dva vodiče středních konzolách, třetí vodič na spodní konzole.

Horizontální stožár: dva vodiče na krajích, třetí vodič při dřiku

- Základy

Všechny stožáry budou založeny na monolitickém základu z prostého betonu třídy C20/25. Na vršek základů použit přísadou XYPEX Admix C1000 (NF) a KARI síť. XYPEX je možné nahradit betonem se specifikací XF3 (C25/30, C30/37) ČSN EN 206-1. Všechny rohové úhelníky nosních stožáru mají tedy jedno samostatné základové těleso ve tvaru obráceného hříbu. Základy jsou stupňové. Horní stupeň vyčnívá nad terénem 40 cm a je ukončen stříškou, vysokou 15 cm z důvodu dobrého odtékání srážkové vody. Rozměry horního a dolního stupně jsou různé a závisí od typu stožáru a geologických podmínek. Hloubka založení je 2,05 m až 3 m, z čeho je 10 cm podkladový beton.

Styk ocele rohových úhelníků a horního stupně základu je potřebné chránit 1 x nátěrem SIKAGARD 551S – ELASTIC PRIMER a následně 2 x přípravkem SIKAGARD 550W – ELASTIC na min. šířku 0,1 m okolo rohových úhelníků

5. Požadavky provozovatele

Dozbrojení druhého potahu bude v samostatném stavebním objektu.

Budou instalovány snímače námrazy, na kterých p.b. Ing. Kozák ještě upřesní a dodá potřebné výkresy do dokumentace.

6. Harmonogram

Předpokládaná doba výstavby je

7. Inženýrská činnost

Budou se uzavírat SBVB na všechny podpěrné body.

Zapsal: Ing. Marečková